

Montageanleitung

Fertigung von Blendrahmen und Flügelrahmen:
Um ein Verziehen der Kunststoffprofile beim Verschrauben der Schwinglager zu vermeiden, sind die senkrechten Verstärkungsprofile von der Beschlagseite aus zu verschrauben.

Bearbeitung am Flügel:
Fräsung für Getriebekästen.
Bohrungen für Drehgriff.

Bearbeitung am Wechselprofil:
Bohrungen Ø20 und 2 x Ø12 für Eckumlenkung oben Pos. 14.
Bei Rundumverschluss in beiden Ecken.

Kürzen der Verschlussteile:
- Getriebe Pos. 30 und Mittelstück Pos. 31 nach angegebener Berechnungsformel beidseitig symmetrisch kürzen.
- Vertikalstange Pos. 33 und Abdeckschiene Pos. 34 nach Berechnungsformel kürzen. Bei Kürzung über 250 mm (Vertikalstange) bzw. 125 mm (Abdeckschiene) zuerst an der Markierungskerbe kürzen.

Einbau-Reihenfolge des Verschlusses:
- Eckumlenkung unten Pos. 13 und Ansatzstück 90° unten Pos. 15 bzw. zweite Eckumlenkung unten bei Rundumverschluss.
- Getriebe Pos. 30.
- Bei FFB über 2451 mm Verlängerungen Pos. 32 zwischen Getriebe und Ansatzstück bzw. Eckumlenkung einsetzen.

- Nach montiertem Wechselprofilrahmen Vertikalstange Pos. 33 in Eckumlenkung oben Pos. 14 einhängen, mit Bügel sichern und in Bohrung Ø20 von oben einschieben. Vertikalstange in Eckumlenkung unten Pos. 13 einhängen (Schließzapfen-Mittelstellung beachten).
- Bei Rundumverschluss beidseitig.
- Abdeckschiene Pos. 34 (bei Rundumverschluss beidseitig).
- Ansatzstück 180° oben Pos. 16 (entfällt bei Rundumverschluss).
- Mittelstück Pos. 31.
- Bei FFB über 2451 mm Verlängerungen Pos. 32 zwischen Mittelstück und Ansatzstück bzw. Eckumlenkung einsetzen.
- Drehgriff Pos. 9 in Offenstellung. Anschließend durch Drehen in Geschlossenstellung Blockierstifte der Verschlussteile abscheren.
- Bei Rundumverschluss: Hubbegrenzer Pos. 35 in Linke obere Eckumlenkung einsetzen (Verschluss dazu in Geschlossenstellung bringen).

Montage der Schwinglager:
Für die Verschraubungen des Schwinglagers: Befestigungstlöcher Ø4,0 bohren. Flügel- und Rahmenteil durch Lösen der Bremsnippelschraube trennen und im Flügel bzw. Rahmen fest verschrauben.

Montage am Rahmen:
Schließplatten unten Pos. 20, Schließplatten oben Pos. 21 und Schließplatte Spaltöffnung Pos. 23 wie angegeben montieren.

⚠ Verschlusspunkte und Gleitstellen mit nichtharzendem und säurefreiem Schmiermittel fetten. Die Schwinglager dürfen nicht gefettet oder geölt werden.

Beschlagbefestigung:

- In Verstärkungsprofil: Senkblechschraube (z.B. DIN 7982)
- In Kunststoffprofil: Selbstbohrende Fensterbauschraube für die Verschraubung in Kunststoff.

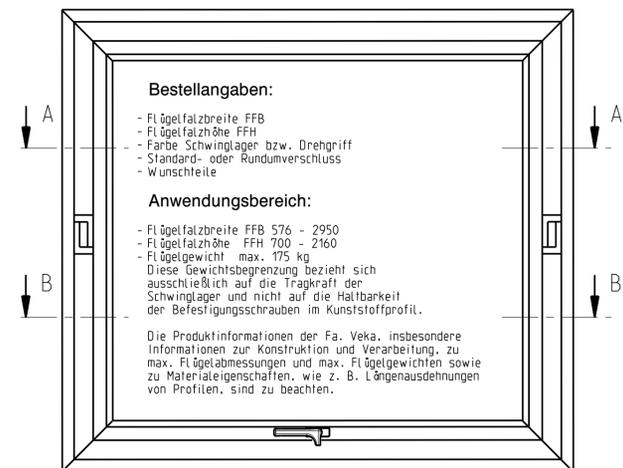
- Schwinglager: 4,8 x 38
- Falzschere: 4,2 x 32
- Verschluss Flügel: Senkschrauben 4,2 x 25
- Verschluss Rahmen: Senkschrauben 4,2 x 35

- Die angegebenen Befestigungsschrauben sind eine auf unserer Erfahrung beruhende Empfehlung. Die Verantwortung für eine ausreichende Befestigung der Beschlagteile liegt beim Hersteller von Fenstern und Fenstertüren.

| Pos. | Benennung | Art.-Nr. | Stück | Inhalt Grundkrt. K-14315-00-0 | | | |
|------|--|-------------------|-------|-------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Paar Schwinglager UNITAS 16 Veka Softline AD | 6-27589-00-P | 1 | 1 | | | |
| 9 | Drehgriff DIRIGENT-T49 N00 | 6-29188-30-0 | 1 | 1 | | | |
| 10 | Senkblechschraube ST 4.8 x 22 DIN 7982 | 9-13089-22-R | 2 | 2 | | | |
| 13 | Eckumlenkung unten | MV 1 6-32021-00-0 | 1 | 2 | | | |
| 14 | Eckumlenkung oben | MV 1 6-35273-01-0 | 1 | 2 | | | |
| 15 | Ansatzstück 90° unten | MV 1 6-32104-00-0 | 1 | - | | | |
| 16 | Ansatzstück 180° oben | MV 1 6-34451-00-0 | 1 | - | | | |
| 20 | Schließplatte unten | E-13534-00-0 | 2 | 4 | | | |
| | 576-950 | | | | | | |
| | 951-1450 | | | | | | |
| | 1451-1950 | | | | | | |
| | 1951-2450 | | | | | | |
| 21 | Schließplatte oben | 9-32908-00-0 | 2 | 4 | | | |
| | 576-950 | | | | | | |
| | 951-1450 | | | | | | |
| | 1451-1950 | | | | | | |
| | 1951-2450 | | | | | | |
| 23 | Schließplatte Spaltöffnung | 9-45473-00-0 | 1 | 1 | | | |
| 30 | Getriebe 25 GV | | 1 | - | | | |
| | 576-950 | 630 | | | - | G-22343-25-0 | |
| | 951-1450 | 1130 | | | 1 | G-22344-25-0 | |
| | 1451-1950 | 1630 | | | 2 | G-22345-25-0 | |
| | 1951-2450 | 2130 | | | 3 | G-22346-25-0 | |
| 31 | Mittelstück | | 1 | - | | | |
| | 576-950 | 630 | | | - | 6-34106-01-0 | |
| | 951-1450 | 1130 | | | 1 | 6-34106-02-0 | |
| | 1451-1950 | 1630 | | | 2 | 6-34106-03-0 | |
| | 1951-2450 | 2130 | | | 3 | 6-34106-04-0 | |
| 32 | Verlängerung 500 | FFB 2451-2950 | 500 | MV 1 | 6-32142-00-0 | 4 | - |
| 33 | Vertikalstange | | 1 | 2 | - | | |
| | 700-910 | 630 | | | | - | 9-32821-01-0 |
| | 911-1160 | 880 | | | | - | 9-32821-02-0 |
| | 1161-1660 | 1380 | | | | - | 9-32821-03-0 |
| 34 | Abdeckschiene | | 1 | 2 | - | | |
| | 700-1160 | 392 | | | | - | 9-32819-02-0 |
| | 1161-1660 | 642 | | | | - | 9-32819-03-0 |
| 35 | Hubbegrenzer für Rundumverschluss | | - | 1 | - | | |

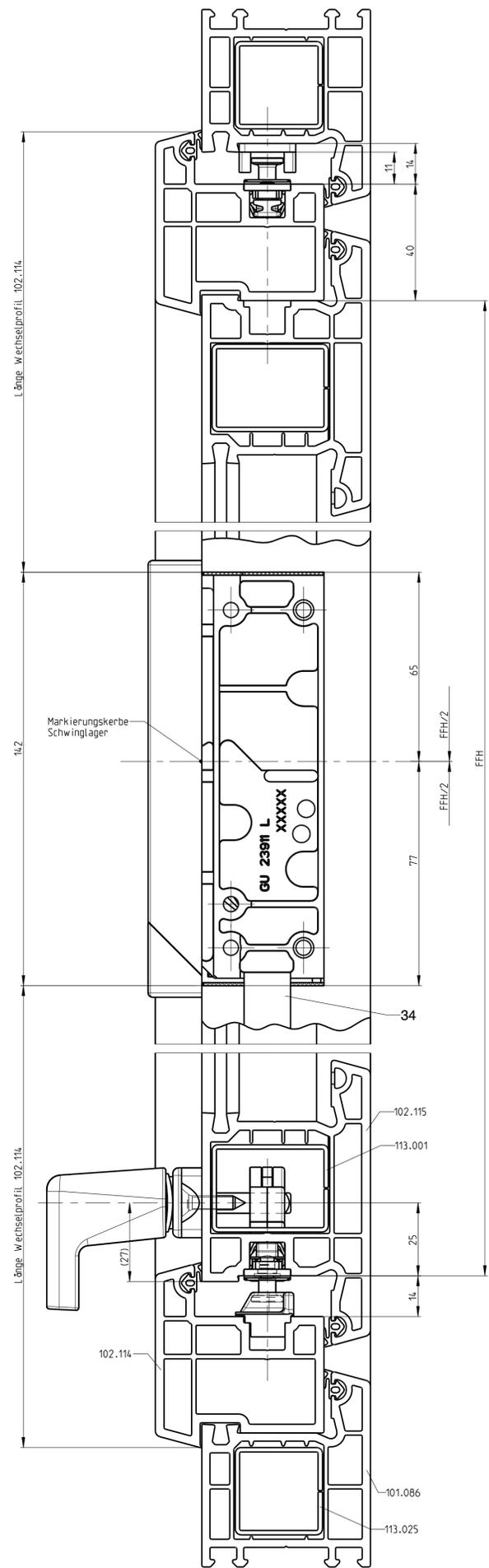
| Wunschteile | | | | |
|-------------|-------------------------------|------------------------------------|--------------------|---|
| 55 | Drehgriff DIRIGENT-S 44 N00 | 6-29189-30-0 | wahlweise zu Pos.9 | - |
| 60 | Falzschere 28 (siehe Blatt 2) | Armlänge 150 mm Armlänge 200 mm | 2 | - |
| 66 | Stangenführung | | 4-8 | - |

[1] ab FFB 1951 empfehlen wir den Einbau eines Rundumverschlusses

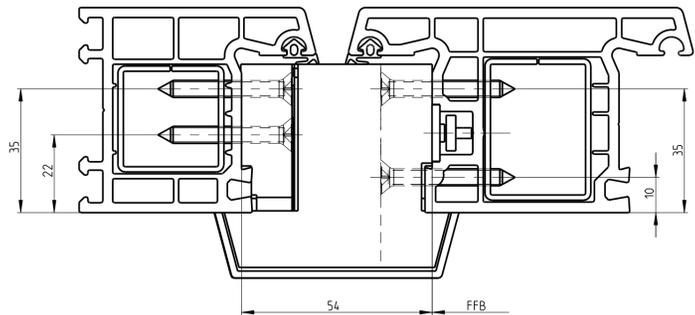


| | | | | |
|--|-------|----------|-------|-----------------------------------|
| Description | | | | |
| Schwingbeschlag UNITAS 16 eingebaut in Profile der Fa. Veka, System Softline AD | | | | |
| Release No. | Level | Released | Scale | Modification |
| Mod. No. G26044 | Ver. | -- | % | 3 |
| Replacement for -- | Draft | 30.03.93 | Ni | Drawing No. 0-42940-AD-0-0 |
| | | | | Sheet 1/2 |

Schnitt C-C
1:1



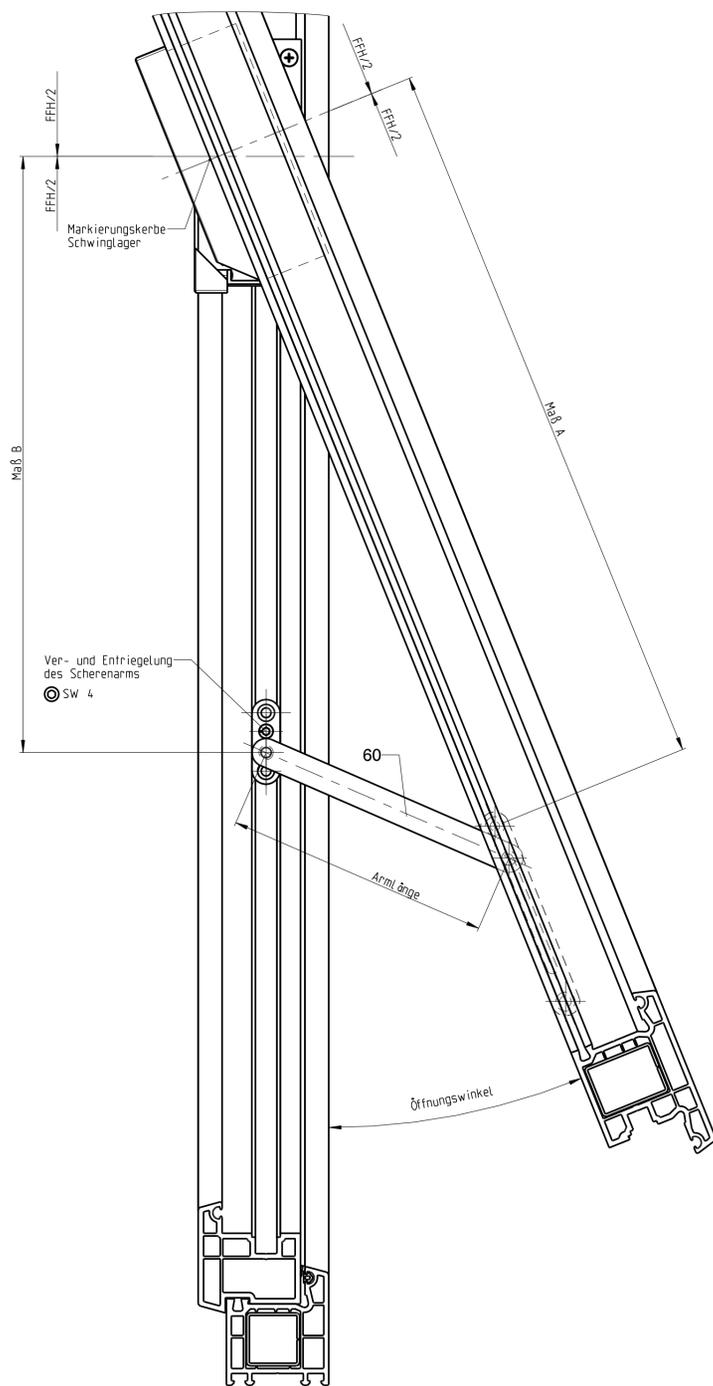
Schnitt D-D
1:1



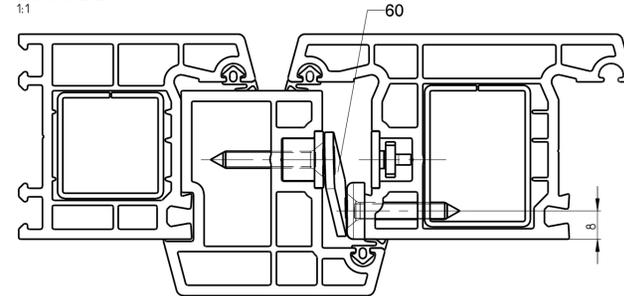
Einbaulage Falzschere
Schnitt C-C
1:2

| Öffnungswinkel | Armlänge | Maß A | Maß B | min. FFH |
|----------------|----------|-------|-------|----------|
| 22° | 150 | 410 | 340 | 1240 |
| | 200 | 500 | 380 | 1420 |

Für andere Öffnungswinkel muss die Einbaulage (Maß A und Maß B) entsprechend angepasst werden.



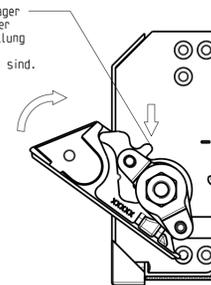
Einbaulage Falzschere
Schnitt E-E
1:1



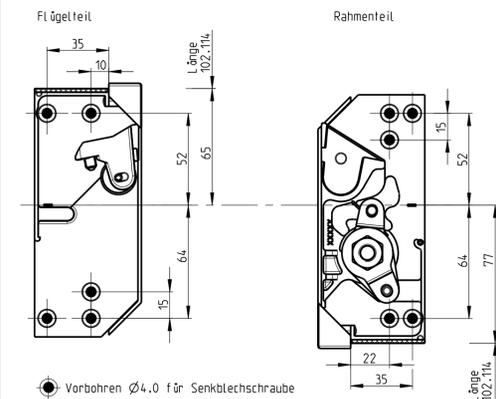
Schwinglagermontage

Linkes Lager dargestellt

Nach dem Trennen der Schwinglager in Flügel- und Rahmenteil ist der Kipphebel in die Geschlossenstellung zurück zu schwenken, damit die Schraubbohrer wieder zugänglich sind. Dazu Sperrhaken am Kipphebel entriegeln.



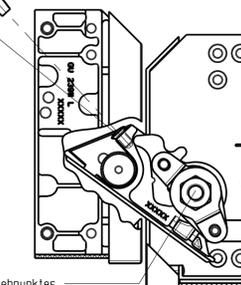
Maße der Befestigungslöcher



Ein- und Aushängen des Flügels
Einstellen der Flügelbremse

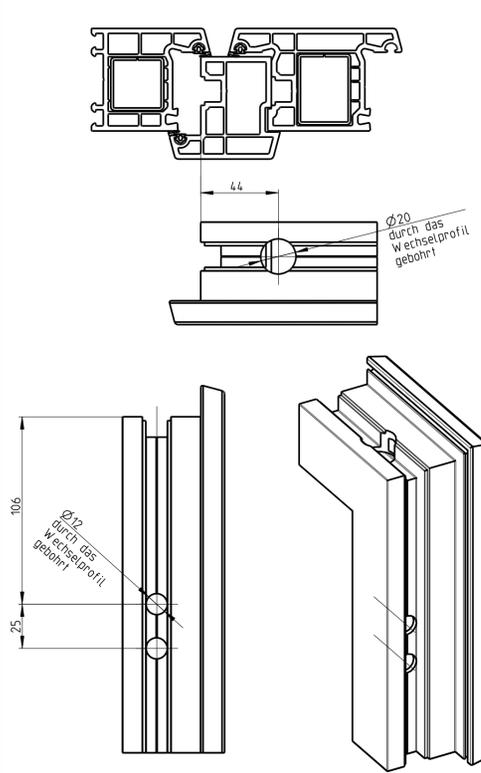
Linkes Lager dargestellt

Ein- und Aushängen des Flügels in 180°-Stellung durch Lösen der Bremsnagelschraube (die Schraube ist gegen Herausfallen gesichert). Einstellen der Bremse des 2. Drehpunktes (Öffnung des Flügels bis 180°) mittels Schraubendreher.

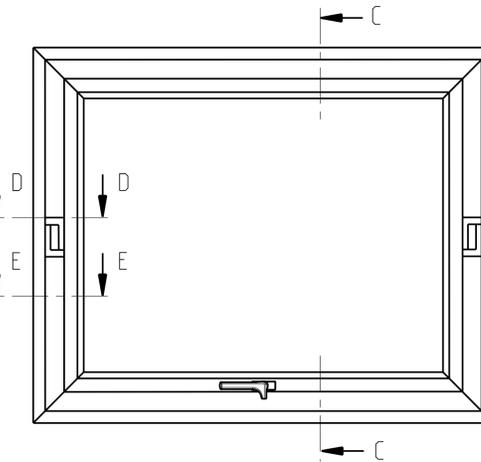
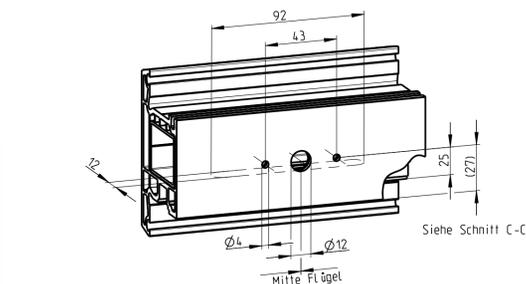


Einstellen der Bremse des 1. Drehpunktes (Öffnung des Flügels bis 54°) über Sechskantmutter SW 17. Max. Anzugsmoment: 8 Nm. Die Flügelbremsen sind an beiden Schwinglagern gleichmäßig anzuziehen.

Bearbeitung Wechselprofil



Bearbeitung Flügel



Description
Schwingbeschlag UNITAS 16
eingebaut in Profile der Fa. Veka, System Softline AD

| Release No. | Level | Released | Scale | Modification | Size |
|--------------------|---------|----------|-------|--------------|-------|
| Mod. No. GZ6044 | Ver. -- | 30.03.93 | % | 3 | 1 |
| Drawing No. | Draft | Ni | | | Sheet |
| Replacement for -- | | | | | 2/2 |

0-42940-AD-0-0