

Pos.	Benennung	Art.-Nr.	Standard-verschluss	Rundum-verschluss (1)	Inhalt Grundkrt.
1	Paar Schwinglager UNITAS 16 Aluplast Ideal 4000 und 7000	6-30335-00-P		1	1
2	Adapter Schwinglager	9-44488-00-0		4	4
9	Drehgriff DIRIGENT-T 4,6 N10	6-31667-45-0		1	1
10	Senkblechschraube ST 4,8 x 32 DIN 7982	9-13089-09-R		2	2
13	Eckmülenkung unten	MV 1 6-32021-00-0	1	2	1
14	Eckmülenkung oben	MV 1 6-35273-01-0	1	2	1
15	Ansatzstück 90° unten	MV 1 6-32104-00-0	1	-	1
16	Ansatzstück 180° oben	MV 1 6-34451-00-0	1	-	1
20	Schließplatte unten	E-13534-00-0		2	4
	576-950			3	
	951-1450			4	
	1451-1950			5	
	1951-2450			6	
21	Schließplatte oben	9-40309-00-0		2	4
	576-950			3	
	951-1450			4	
	1451-1950			5	
	1951-2450			6	
23	Schließplatte Spaltöffnung	9-45473-00-0		1	1
30	Getriebe 30 GV	- 630 - 1 6-22343-30-0 1130 1 6-22344-30-0 1630 MV 2 6-22345-30-0 2130 3 6-22346-30-0 1630 2 6-22345-30-0		1	
	576-950				
	951-1450				
	1451-1950				
	2451-2950				
31	Mittelstück	- 630 - 1 6-34106-01-0 1130 1 6-34106-02-0 1630 MV 2 6-34106-03-0 2130 3 6-34106-04-0 1630 2 6-34106-03-0		1	
	576-950				
	951-1450				
	1451-1950				
	2451-2950				
32	Verlängerung 500	FFB 2451-2950 Länge 500 MV 1 6-32142-00-0		4	
33	Vertikalstange	664-914 Länge 630 9-32821-01-0 915-1164 880 9-32821-02-0 1165-1664 1380 9-32821-03-0 1665-2164 1880 9-32821-04-0		1	2
	664-914				
	915-1164				
	1665-2164				
34	Abdeckschiene	664-1164 Länge 392 9-32819-02-0 1165-1664 642 9-32819-03-0 1665-2164 892 9-32819-04-0		1	2
	664-1164				
	1165-1664				
35	Hubbegrenzer für Rundumverschluss	9-33432-00-0		1	

Wunschteile					
55	Drehgriff DIRIGENT-S 44 N10	6-33959-50-0	wahlweise zu Pos. 9	-	
56	Drehgriff DIRIGENT-F/Z abschließbar N10	K-16810-00-0	wahlweise zu Pos. 9	-	
57	Vierkantstift 7 x 85	9-40571-85-0			
60	Falzschere 27 A (siehe Blatt 2)	5-21306-00-L/R	1 li. / 1 re.	-	
61	Falzschere 27 A abschließbar (siehe Blatt 2)	5-21689-00-L/R			
62	Schlüssel für Falzschere abschließbar (nicht gez.)	9-23074-00-0	1	-	
66	Stangenführung	0-1198A-00-0	4-8	-	

[1] ab FFB 1951 empfehlen wir den Einbau eines Rundumverschlusses

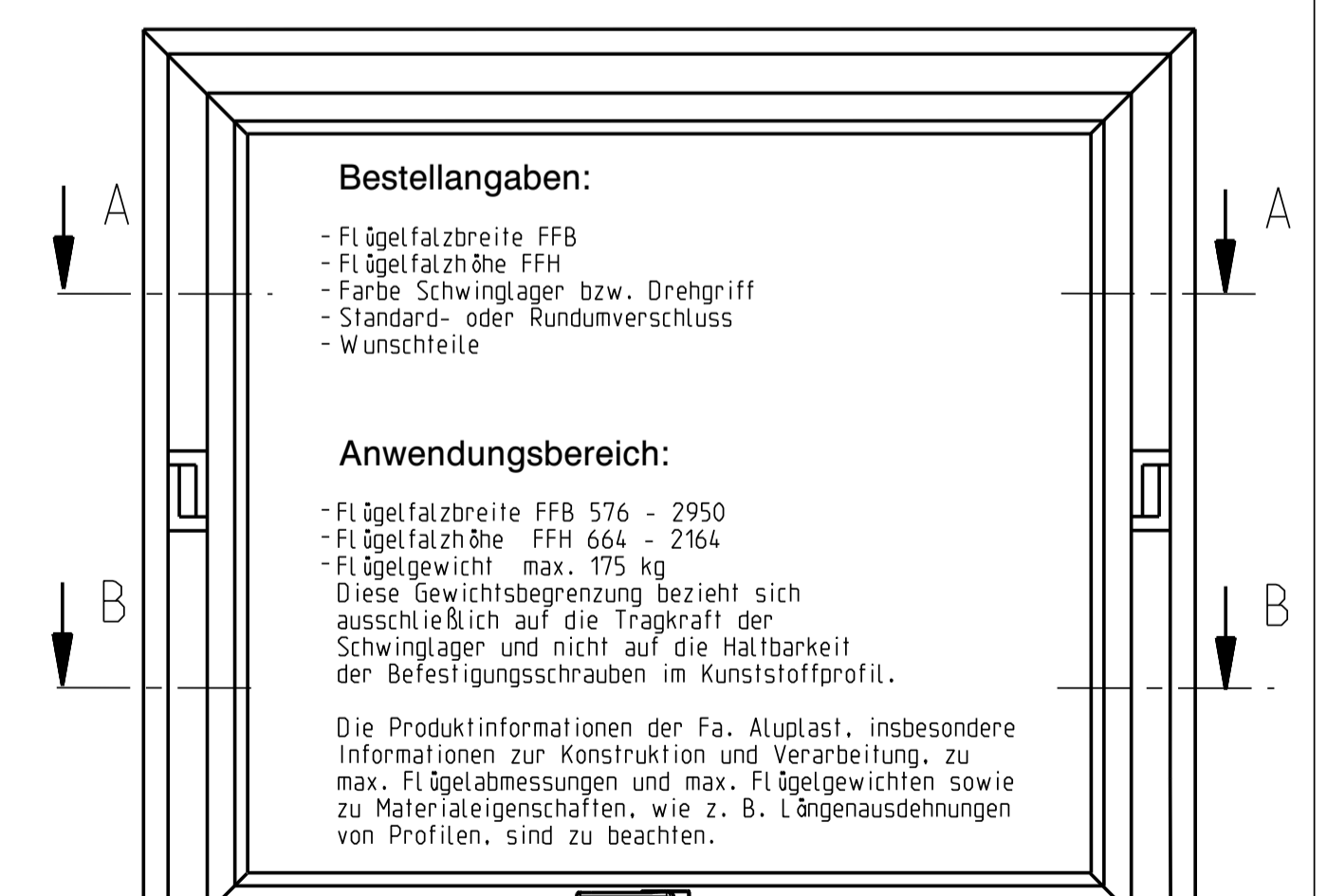
**Montageanleitung**  
**Fertigung von Blendrahmen und Flügelrahmen:**  
 Um ein Verziehen der Kunststoffprofile beim Verschrauben der Schwinglager zu vermeiden, sind die senkrechten Verstärkungsprofile von der Beschlagsseite aus zu verschrauben.  
**Bearbeitung am Flügel:**  
 Fräsung für Getriebekasten.  
 Bohrungen für Drehgriff (verschiedene Bohr-Ø beachten).  
**Bearbeitung am Wechselprofil:**  
 Bohrungen Ø20 und 2 x Ø12 für Eckmülenkung oben Pos. 14.  
 Bei Rundumverschluss in beiden Ecken.  
**Kürzen der Verschlussteile:**  
 Getriebe Pos. 30 und Mittelstück Pos. 31 nach angegebener Berechnungsformel beidseitig symmetrisch kürzen.

- Vertikalstange Pos. 33 und Abdeckschiene Pos. 34 nach Berechnungsformel kürzen. Bei Kürzung über 250 mm (Vertikalstange) bzw. 125 mm (Abdeckschiene) zuerst an der Markierungskerbe kürzen.  
**Einbau-Reihenfolge des Verschlusses:**  
 - Eckmülenkung unten Pos. 13 und Ansatzstück 90° unten Pos. 15 bzw. zweite Eckmülenkung unten bei Rundumverschluss.  
 - Getriebe Pos. 30.  
 - Bei FFB über 2451 mm Verlängerungen Pos. 32 zwischen Getriebe und Ansatzstück bzw. Eckmülenkung einsetzen.  
 - Bauseitige Unterlage 18 x 9 im Bereich der Einhängung Eckmülenkung oben (Pos. 14) / Vertikalstange (Pos. 33) und, wenn vorhanden, im Bereich der Prägungen \* der Vertikalstange am Wechselprofil befestigen (Kurzstücke oder Langteile).  
 - Bei Rundumverschluss beidseitig.  
 - Nach montiertem Wechselprofilrahmen Vertikalstange Pos. 33 in Eckmülenkung oben Pos. 14 einhängen, mit Bügel sichern und in Bohrung Ø20 von oben einschieben.

Vertikalstange in Eckmülenkung unten Pos. 13 einhängen (Schließzapfen-Mittelstellung beachten). Bei Rundumverschluss beidseitig.  
 - Abdeckschiene Pos. 34 (bei Rundumverschluss beidseitig).  
 - Ansatzstück 180° oben Pos. 16 (entfällt bei Rundumverschluss).  
 - Mittelstück Pos. 31.  
 - Bei FFB über 2451 mm Verlängerungen Pos. 32 zwischen Mittelstück und Ansatzstück bzw. Eckmülenkung einsetzen.  
 - Drehgriff Pos. 9 in Offenstellung. Anschließend durch Drehen in Geschlossenstellung Blockierstifte der Verschlussseite absterchen.  
 - Bei Rundumverschluss: Hubbegrenzer Pos. 35 in linke obere Eckmülenkung einsetzen (Verschluss dazu in Geschlossenstellung bringen).  
**Montage der Schwinglager:**  
 - Adapter Pos. 2 auf Schwinglager aufstecken.

Nur für die Verschraubungen des Schwinglagers ins Verstärkungsprofil. Befestigungsflügel Ø4,0 bohren. Flügel- und Rahmenflügel durch Lösen der Bremsnipelschraube trennen und am Flügel bzw. Rahmen fest verschrauben.  
**Montage am Rahmen:**  
 Schließplatten unten Pos. 20, Schließplatten oben Pos. 21 und Schließplatte Spaltöffnung Pos. 23 wie angegeben montieren.  
 Verschlusspunkte und Gleitstellen mit nichttharzendem und säurefreiem Schmiermittel fetten. Die Schwinglager dürfen nicht gefettet oder geölt werden.

**Beschlagbefestigung:**  
 - In Verstärkungsprofil: Senkblechschraube (z.B. DIN 7982)  
 - In Kunststoffprofil: Selbstbohrende Fensterbauschraube für die Verschraubung in Kunststoff.  
 - Schwinglager: 4,8 x 45  
 - Falzschere: 4,2 x 38  
 - Verschluss Flügel: Senkschrauben 4,2 x 25  
 - Verschluss Rahmen: Senkschrauben 4,2 x 30  
 - Die angegebenen Befestigungsschrauben sind eine auf unserer Erfahrung beruhende Empfehlung. Die Verantwortung für eine ausreichende Befestigung der Beschlagteile liegt beim Hersteller von Fenstern und Fensterfüßen.

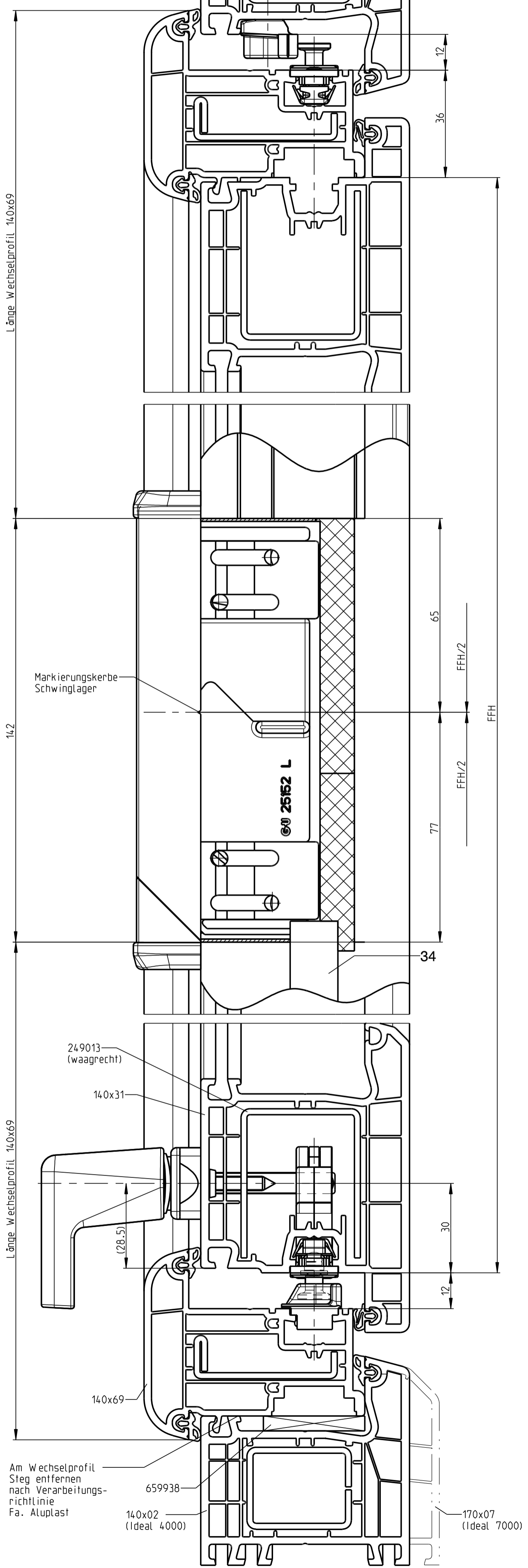


Release No.	Level	Released	Scale	Modification	Size
Mod. No. G24641	Ver.	--	%	4	1
Replacement for --	Draft	11.07.11	So		

Drawing No. **0-44047-AD-0-0**  
 Sheet 1/2

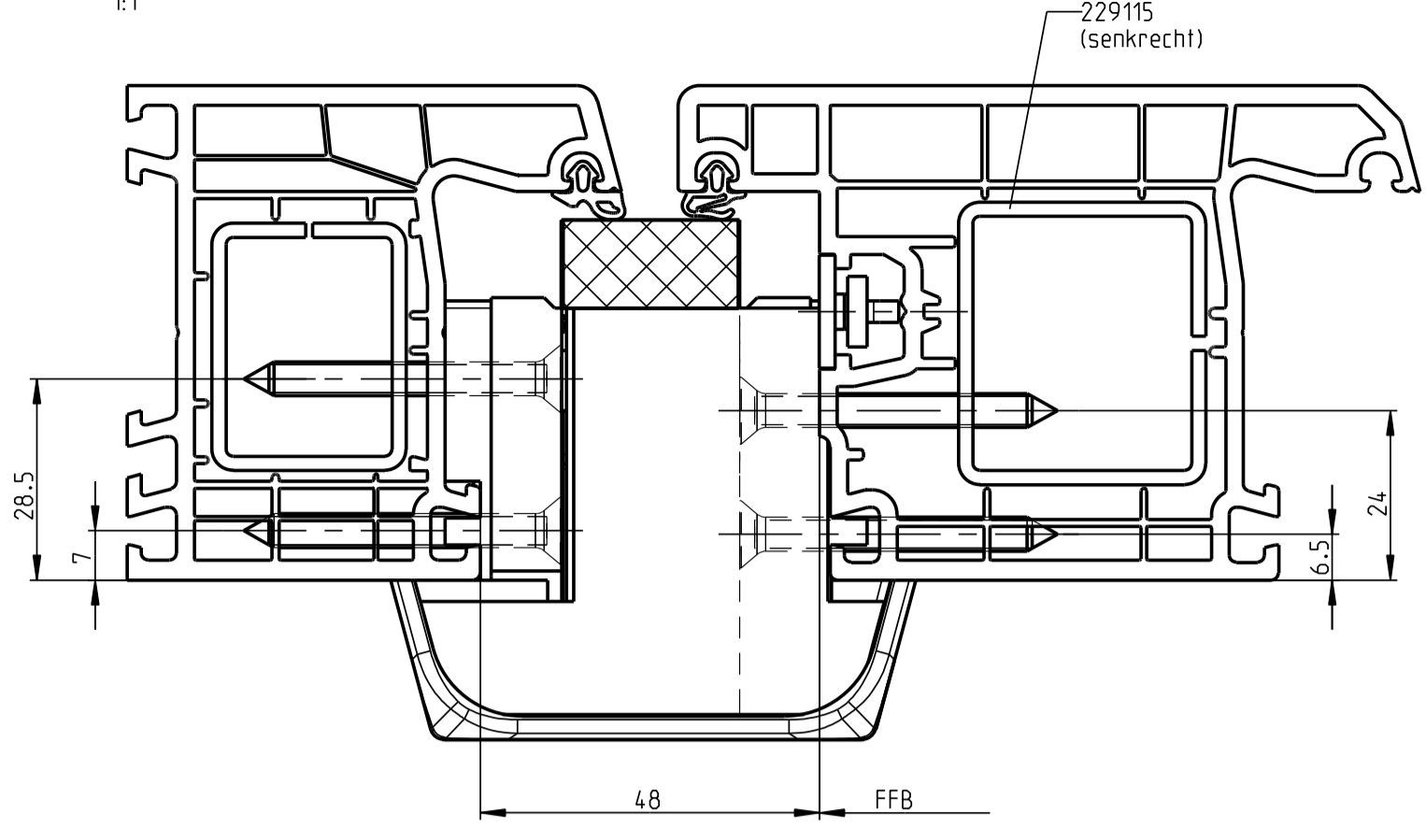
**Schnitt C-C**

1:1  
Dargestelltes  
Profilsystem:  
Ideal 4000



**Schnitt D-D**

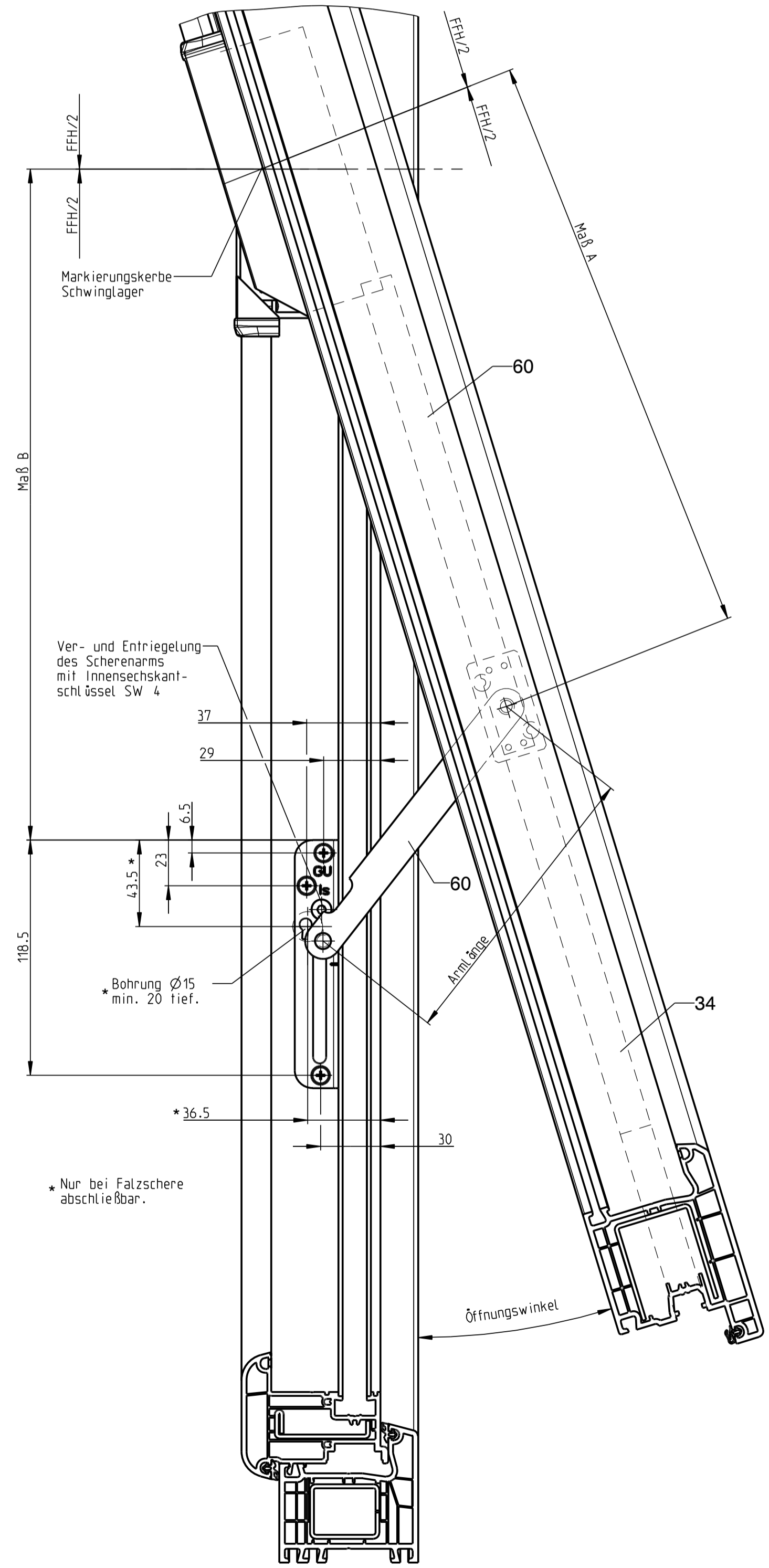
1:1



**Einbaulage Falzscher**  
**Schnitt C-C**

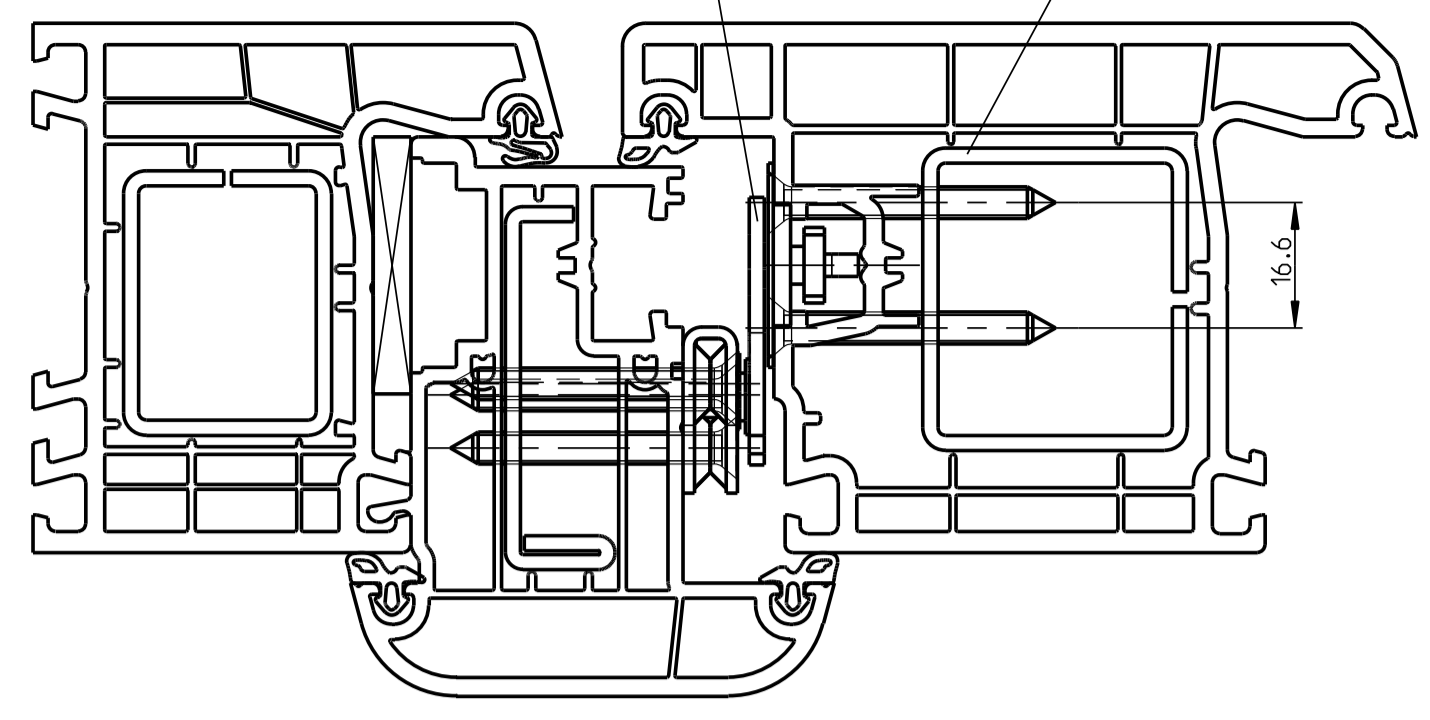
Öffnungs- winkel	Armlänge	Maß A	Maß B	min. FFH
17°	150	295	340	1200

Für andere Öffnungswinkel muss die Einbaulage (Maß A und Maß B) entsprechend angepasst werden.



**Einbaulage Falzscher**  
**Schnitt E-E**

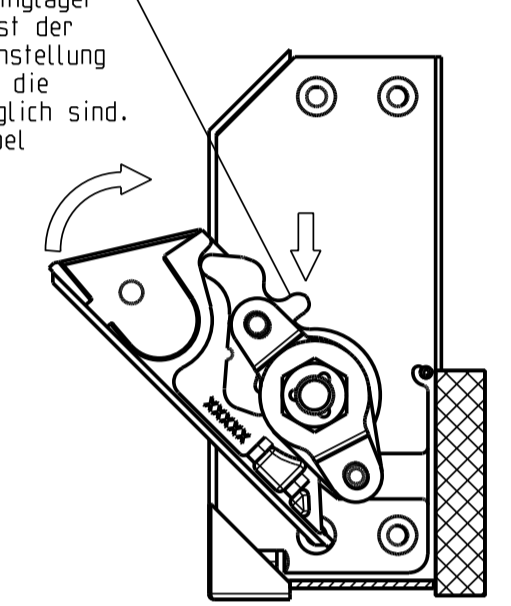
1:1



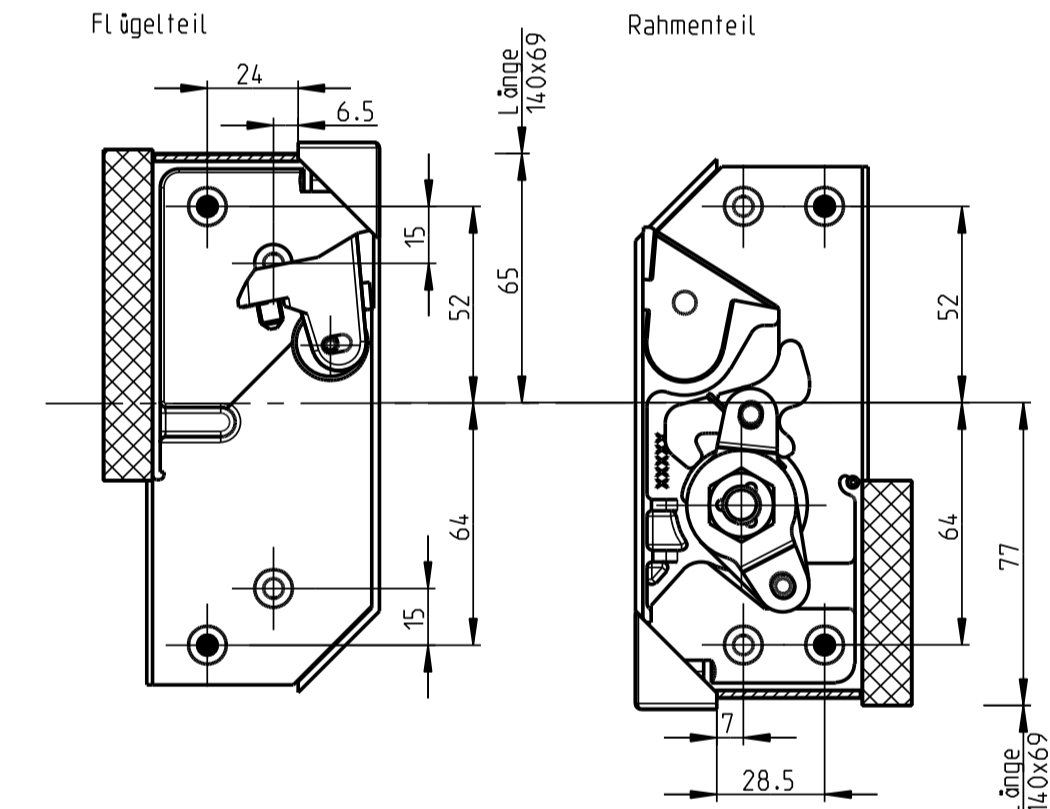
**Schwinglagermontage**

Linkes Lager dargestellt

Nach dem Trennen der Schwinglager in Flügel- und Rahmenteil ist der Kipphebel in die Geschlossensstellung zurück zu schwenken, damit die Schraubfächer wieder zugänglich sind. Dazu Sperrhaken am Kipphebel entriegeln.

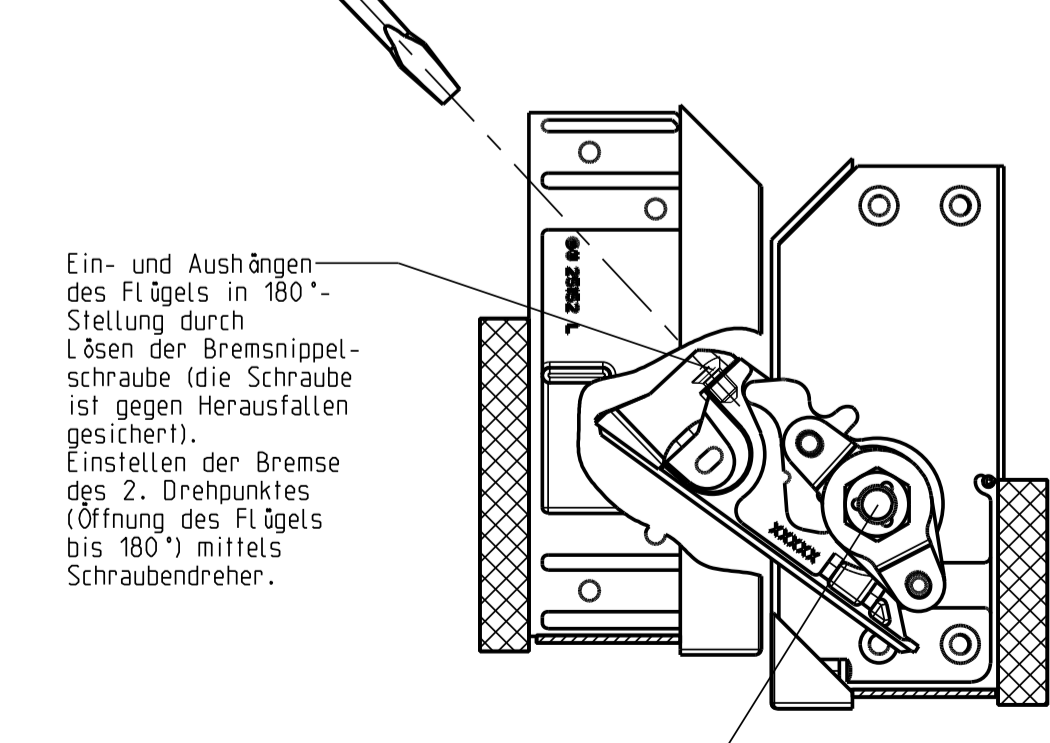


**Maße der Befestigungslöcher**



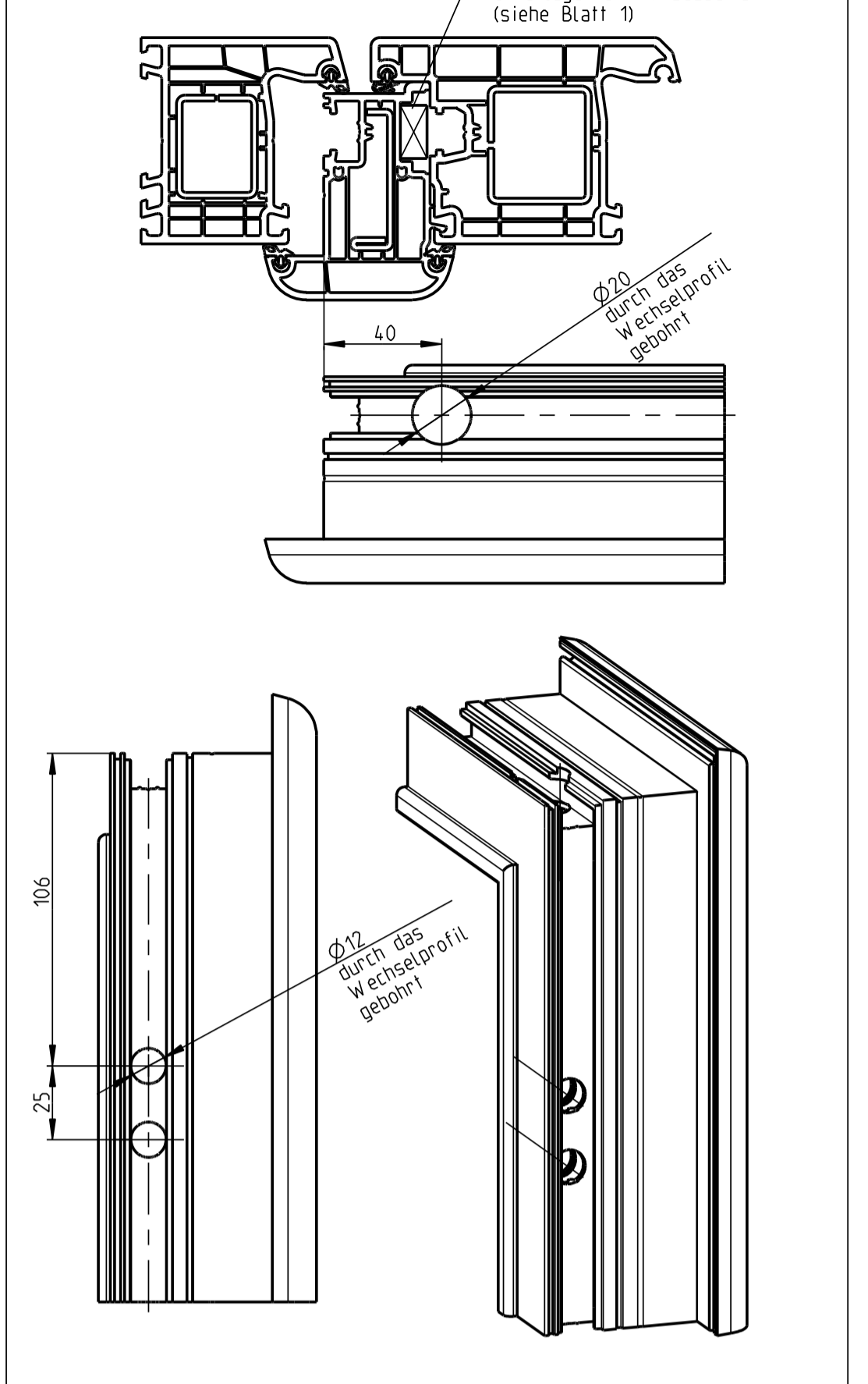
**Ein- und Aushängen des Flügels**  
**Einstellen der Flügelbremse**

Linkes Lager dargestellt

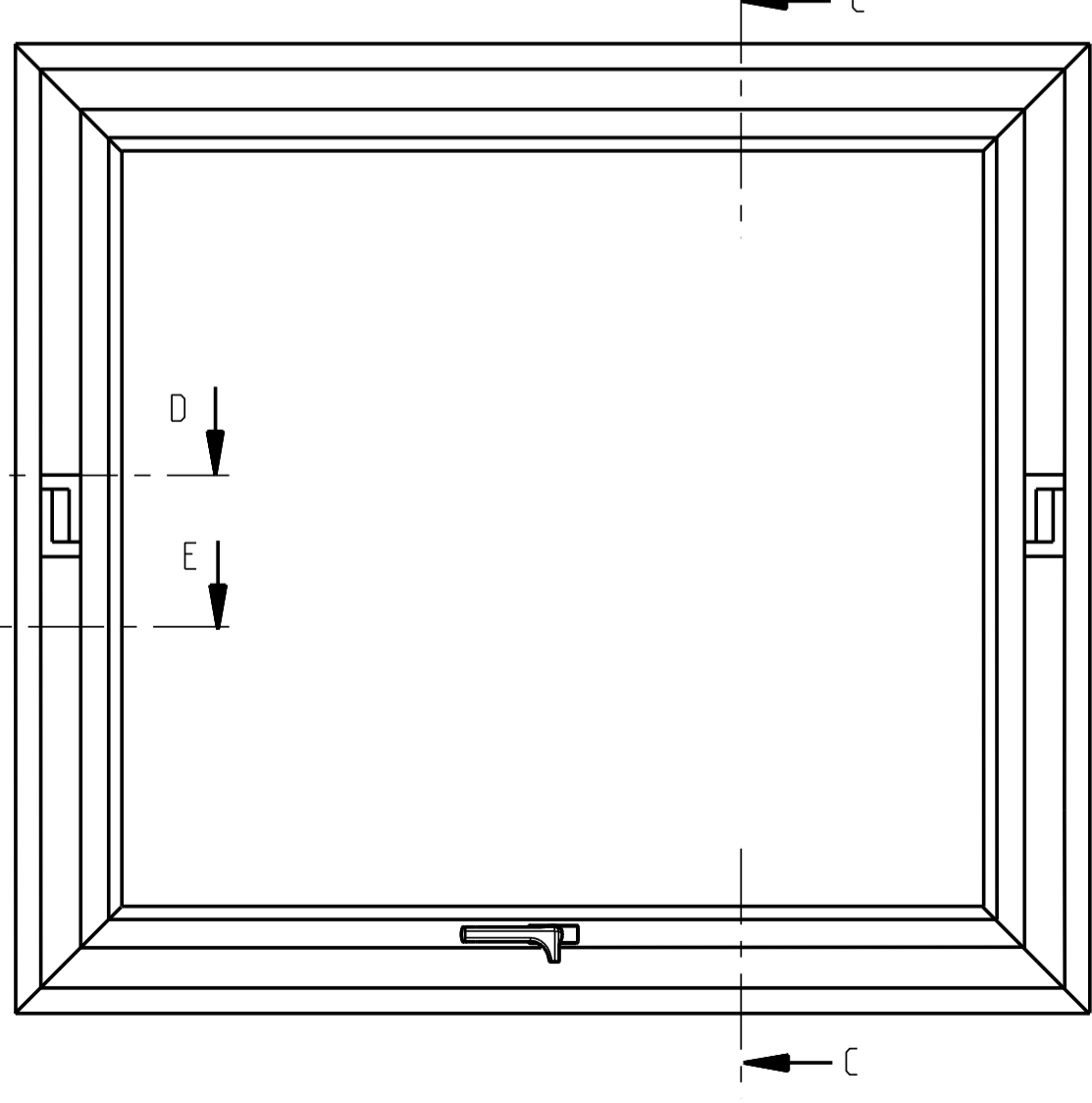
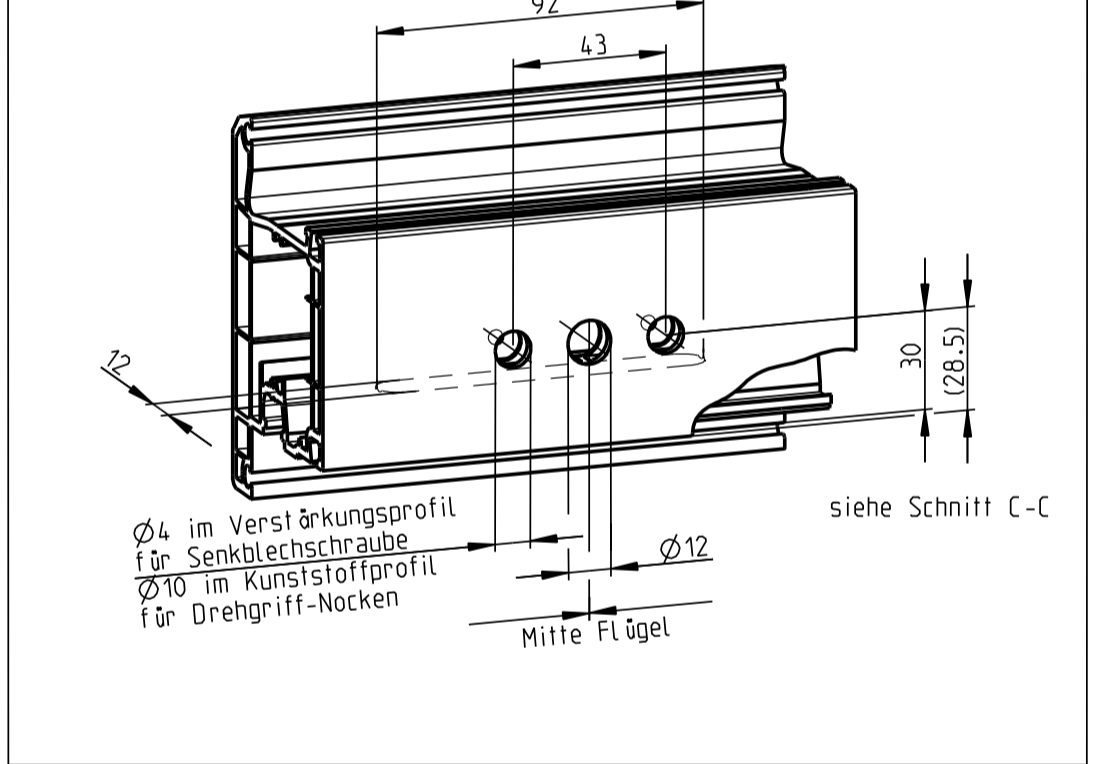


Einstellen der Bremse des 1. Drehpunktes. (Öffnung des Flügels bis 54°) über Sechskantmutter SW 17. Max. Anzugsmoment: 8 Nm. Die Flügelbremsen sind an beiden Schwinglagern gleichmäßig anzuziehen.

**Bearbeitung Wechselprofil**



**Bearbeitung Flügel**



Description  
**Schwingbeschlag UNITAS 16**  
eingebaut in Profile der Fa. Aluplast, System Ideal 4000 und 7000

Release No.	Level	Released	Scale	Modification	Size
1:1	Ver.	--	%	4	1
Mod. No. G24641	Draft	11.07.11	So		Sheet
Replacement for --					2/2

**GU**

Drawing No. **0-44047-AD-0-0**