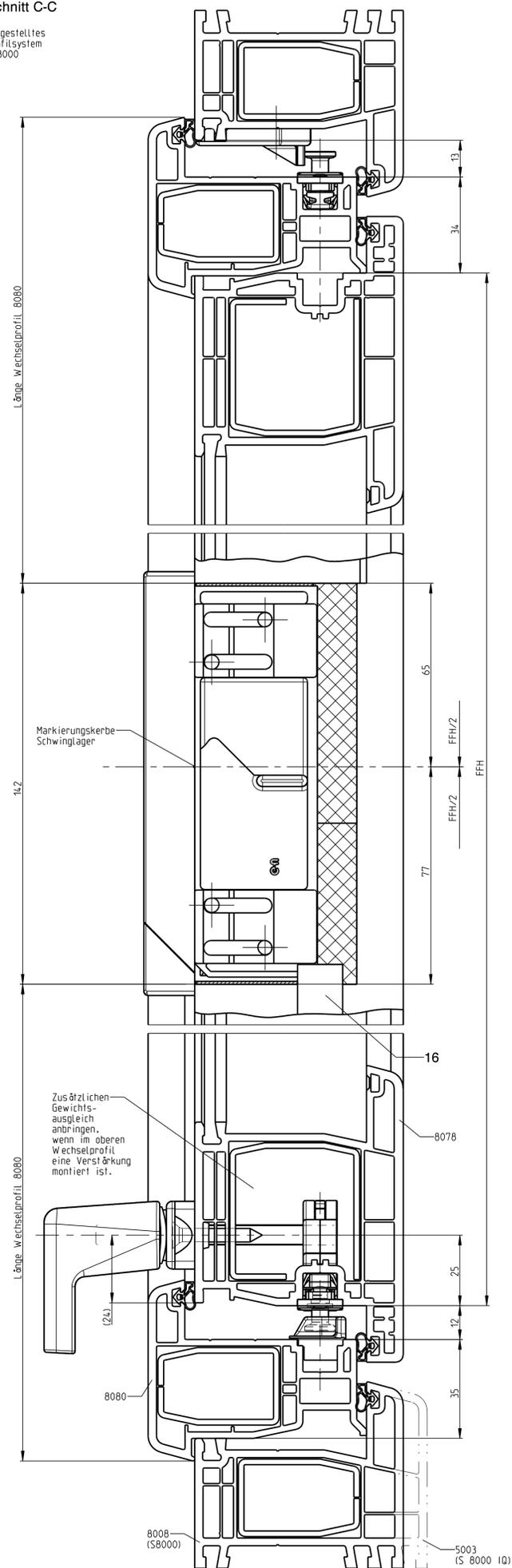
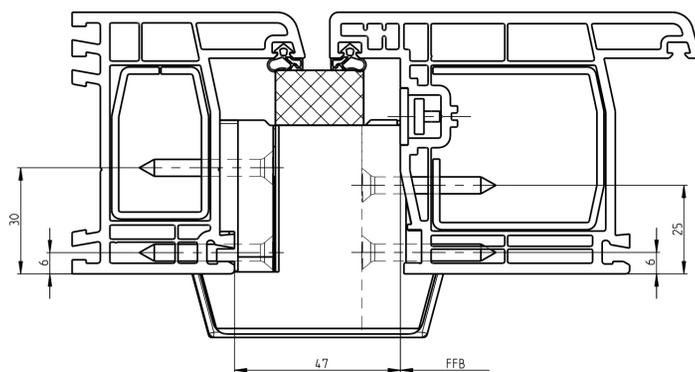


Schnitt C-C
1:1
dargestelltes
Profilsystem
S 8000



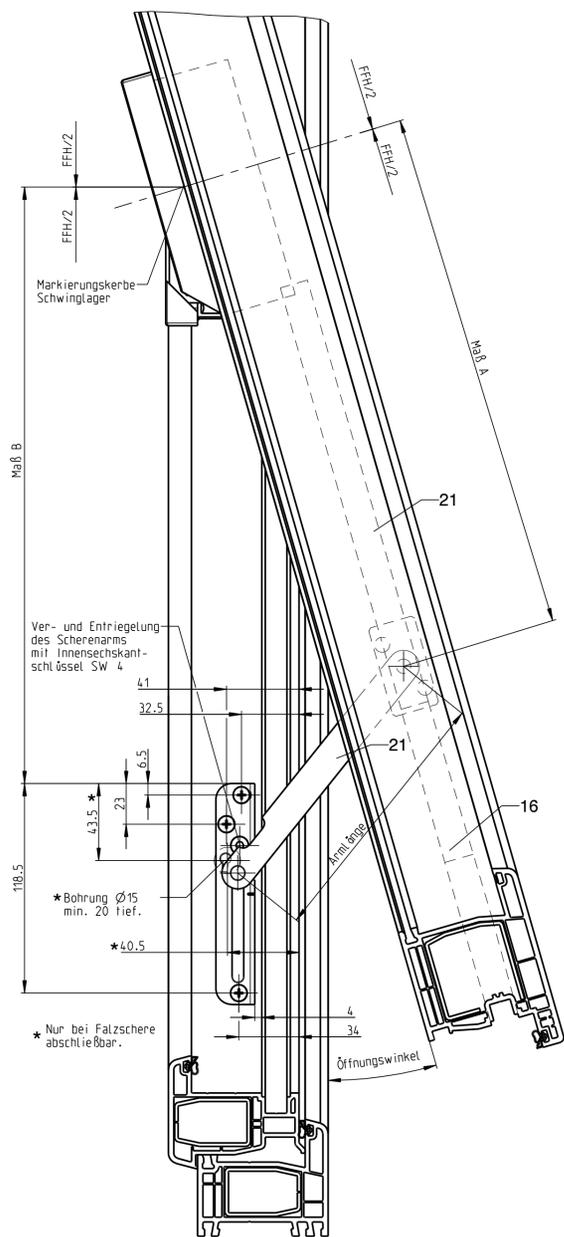
Schnitt D-D
1:1



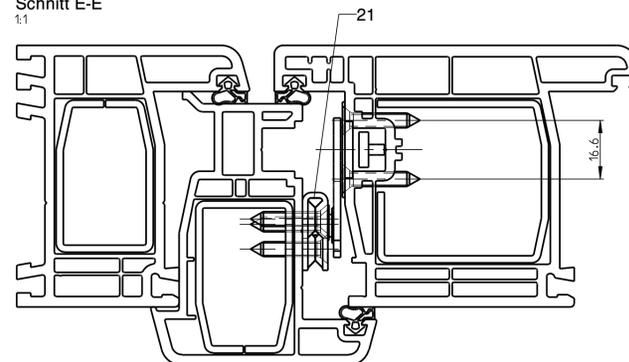
Einbaulage Falzscheere
Schnitt C-C
1:2

Öffnungswinkel	Armlänge	Maß A	Maß B	min. FFH
16°	150	295	340	1200

Für andere Öffnungswinkel muß die Einbaulage (Maß A und Maß B) entsprechend angepasst werden.

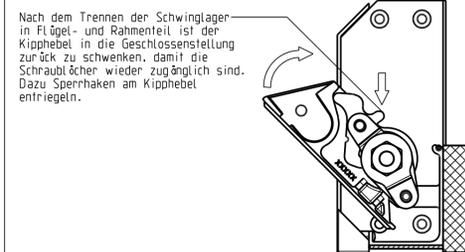


Einbaulage Falzscheere
Schnitt E-E
1:1

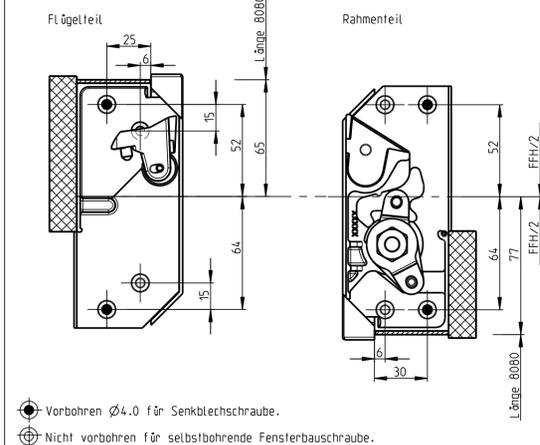


Schwinglagermontage

Linkes Lager dargestellt

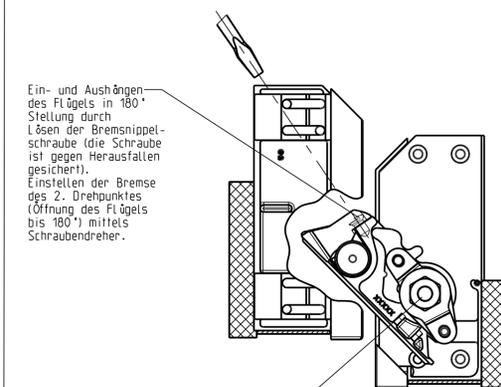


Maße der Befestigungslöcher



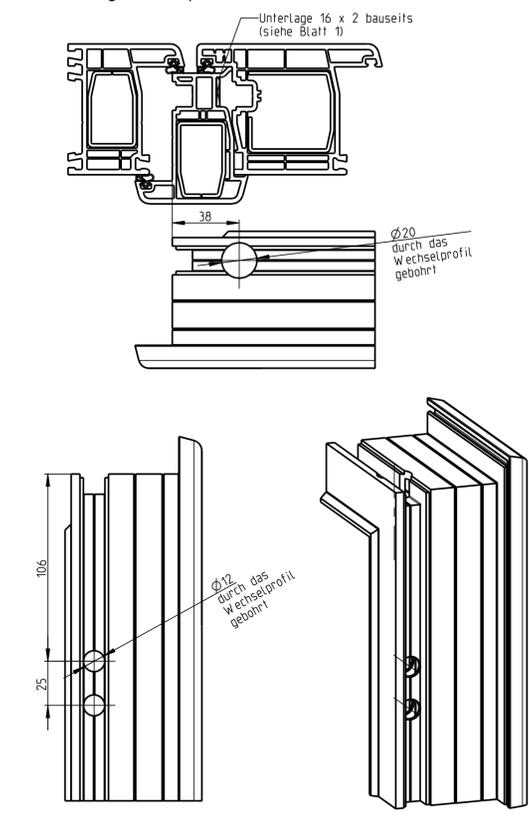
Ein- und Aushängen des Flügels
Einstellen der Flügelbremse

Linkes Lager dargestellt

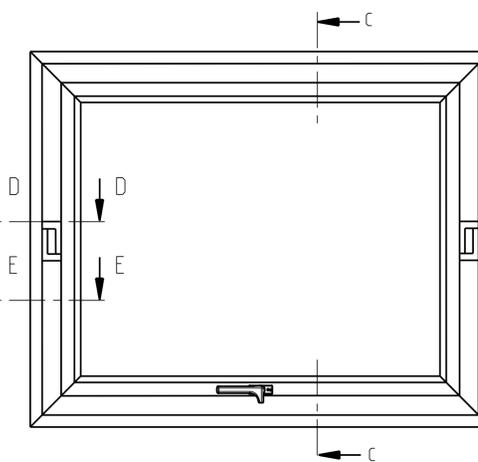
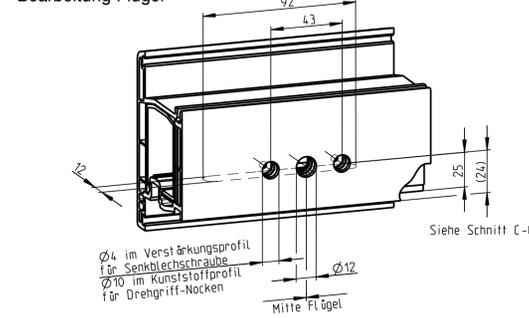


Einstellen der Bremse des 1. Drehpunktes.
(Öffnung des Flügels bis 54°)
über Sechskantmutter SW 17.
Max. Anzugsmoment: 8 Nm.
Die Flügelbremsen sind an beiden Schwinglagern gleichmäßig anzuziehen.

Bearbeitung Wechselprofil



Bearbeitung Flügel



Description
Schwingbeschlag UNITAS 16
eingebaut in Profile der Fa. Gealan, System System S 8000 und S 8000 IQ

Release No.	Level	Released	Scale	Modification	Size
Mod. No. 624641	Ver.	--	%	4	1
Draft	Draft	26.10.05	Zw	Drawing No.	Sheet
Replacement for --				0-44233-AD-0-0	2/2