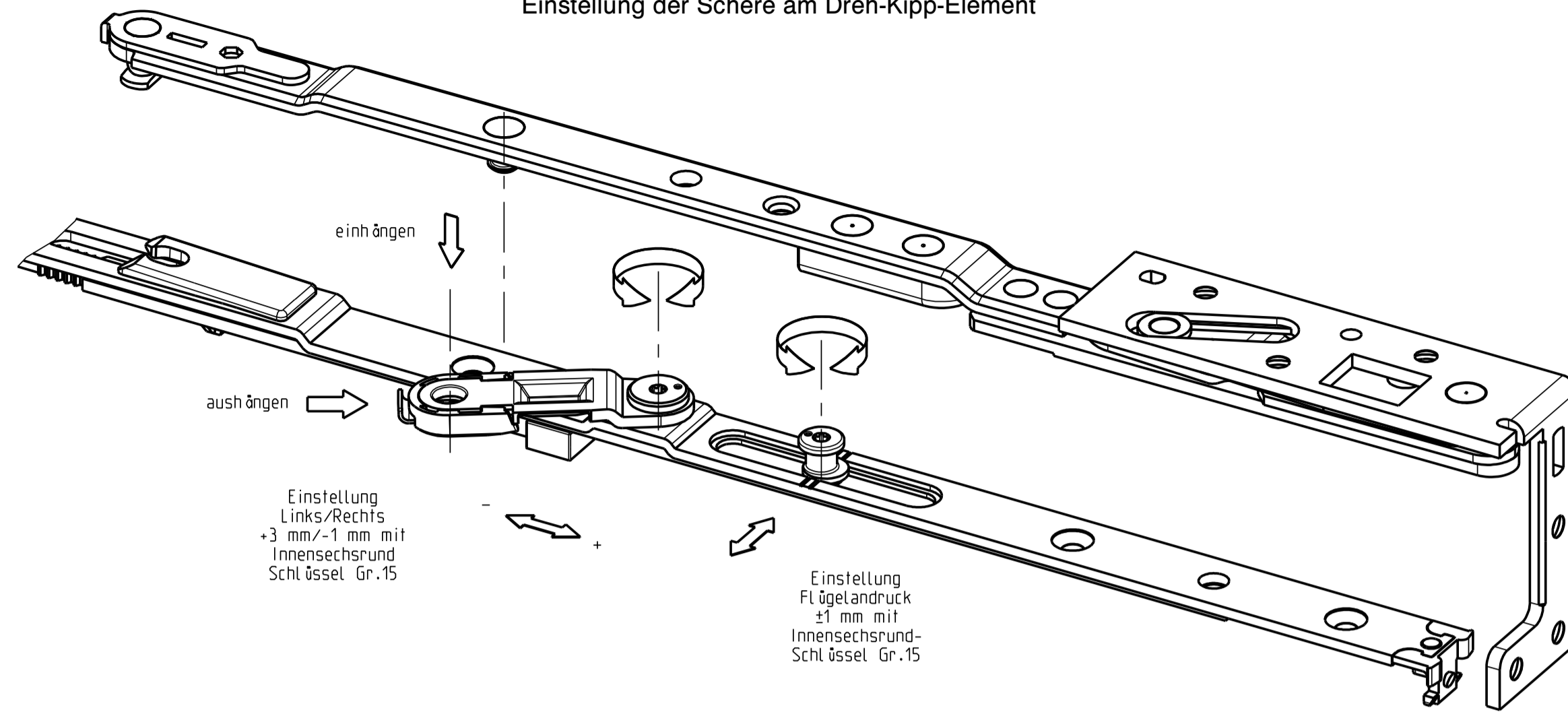


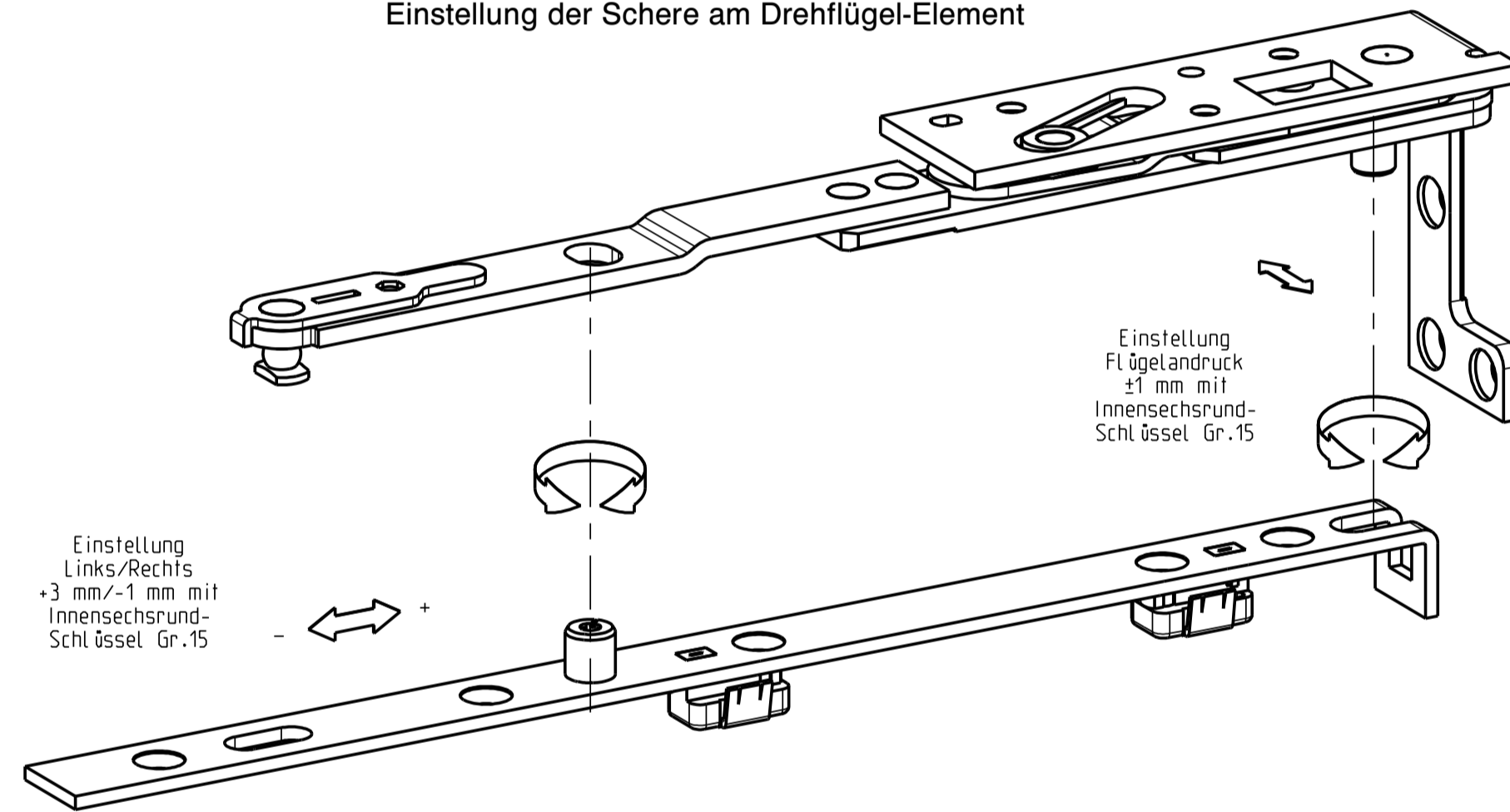
Einstellung der Schere am Dreh-Kipp-Element



Einstellung
Links/Rechts
+3 mm/-1 mm mit
Innensechsrund-
Schlüssel Gr.15

Einstellung
Flügelandruck
±1 mm mit
Innensechsrund-
Schlüssel Gr.15

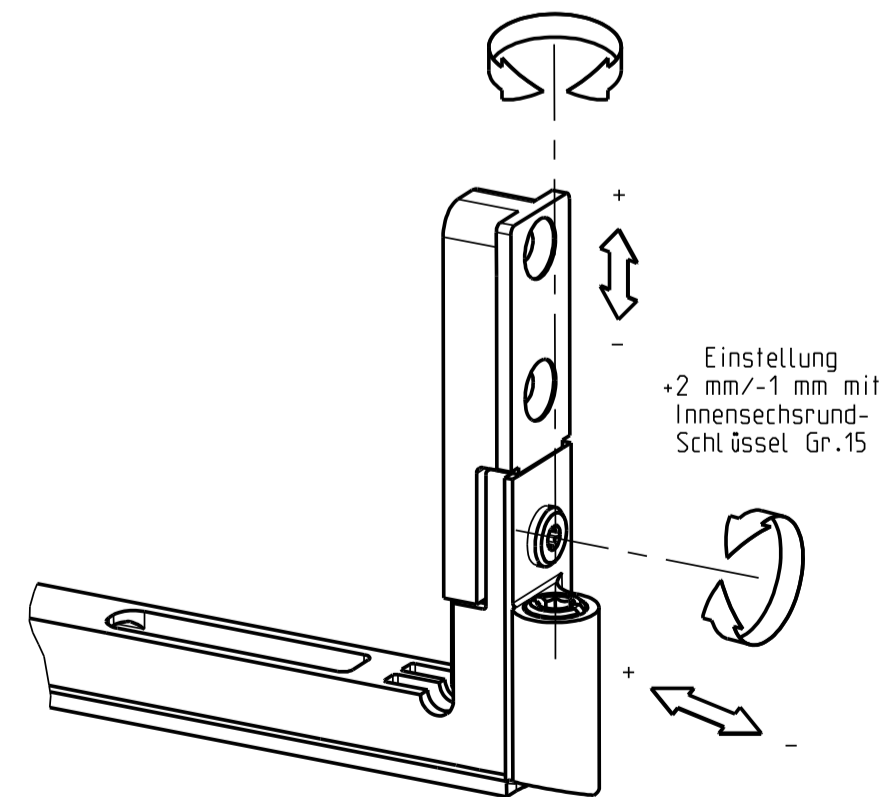
Einstellung der Schere am Drehflügel-Element



Einstellung
Links/Rechts
+3 mm/-1 mm mit
Innensechsrund-
Schlüssel Gr.15

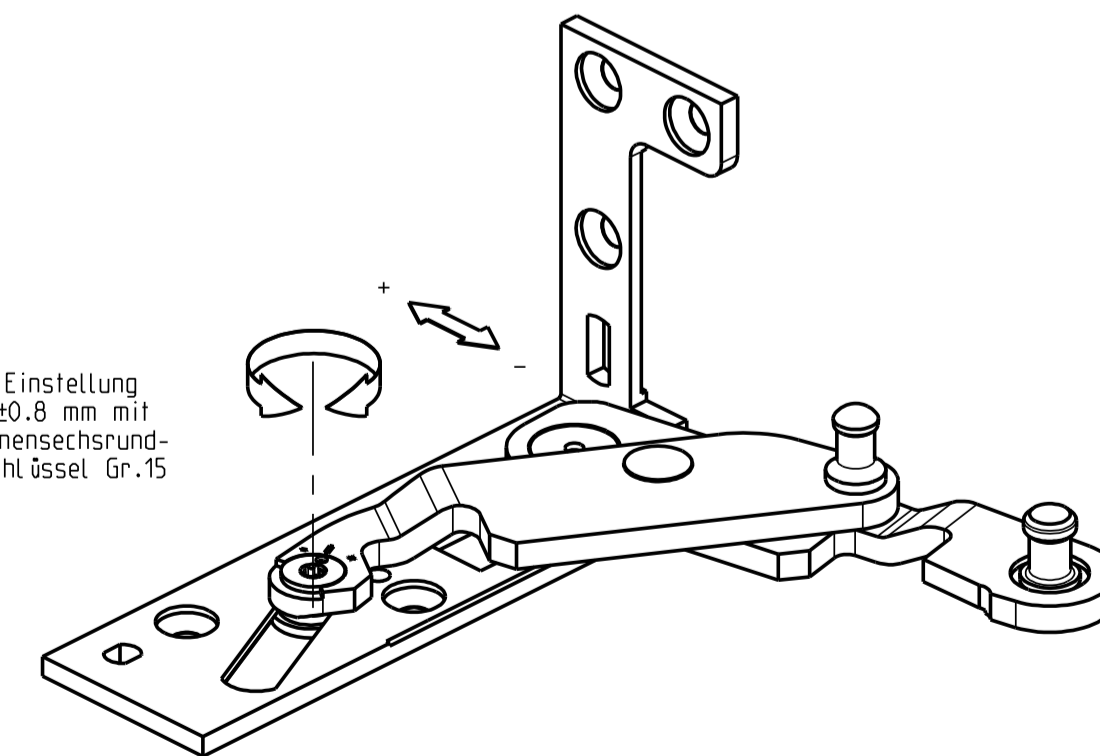
Einstellung
Flügelandruck
±1 mm mit
Innensechsrund-
Schlüssel Gr.15

Einstellung am Flügelbock

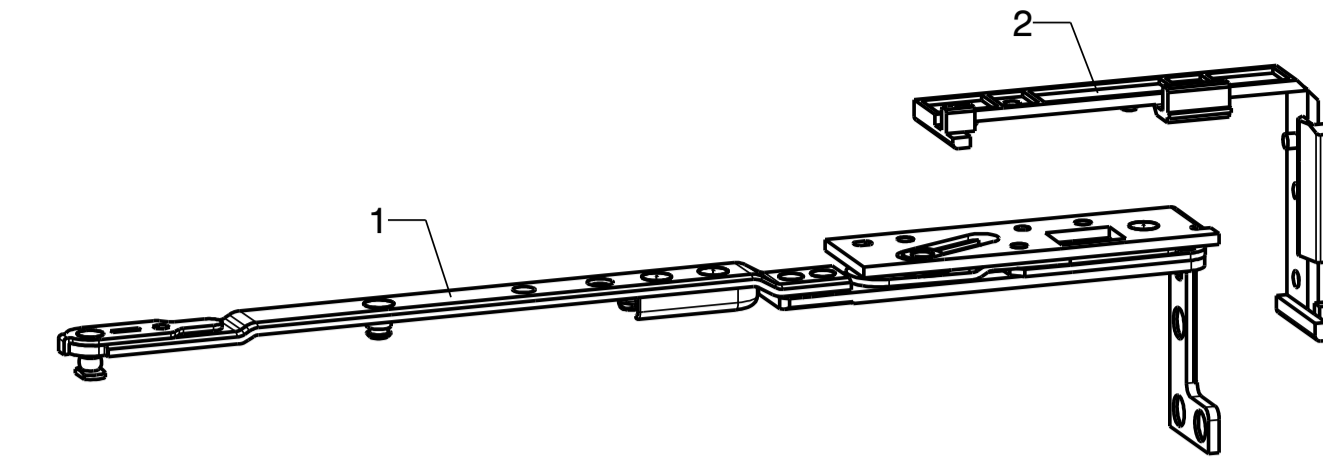


Einstellung
+2 mm/-1 mm mit
Innensechsrund-
Schlüssel Gr.15

Einstellung am Ecklager

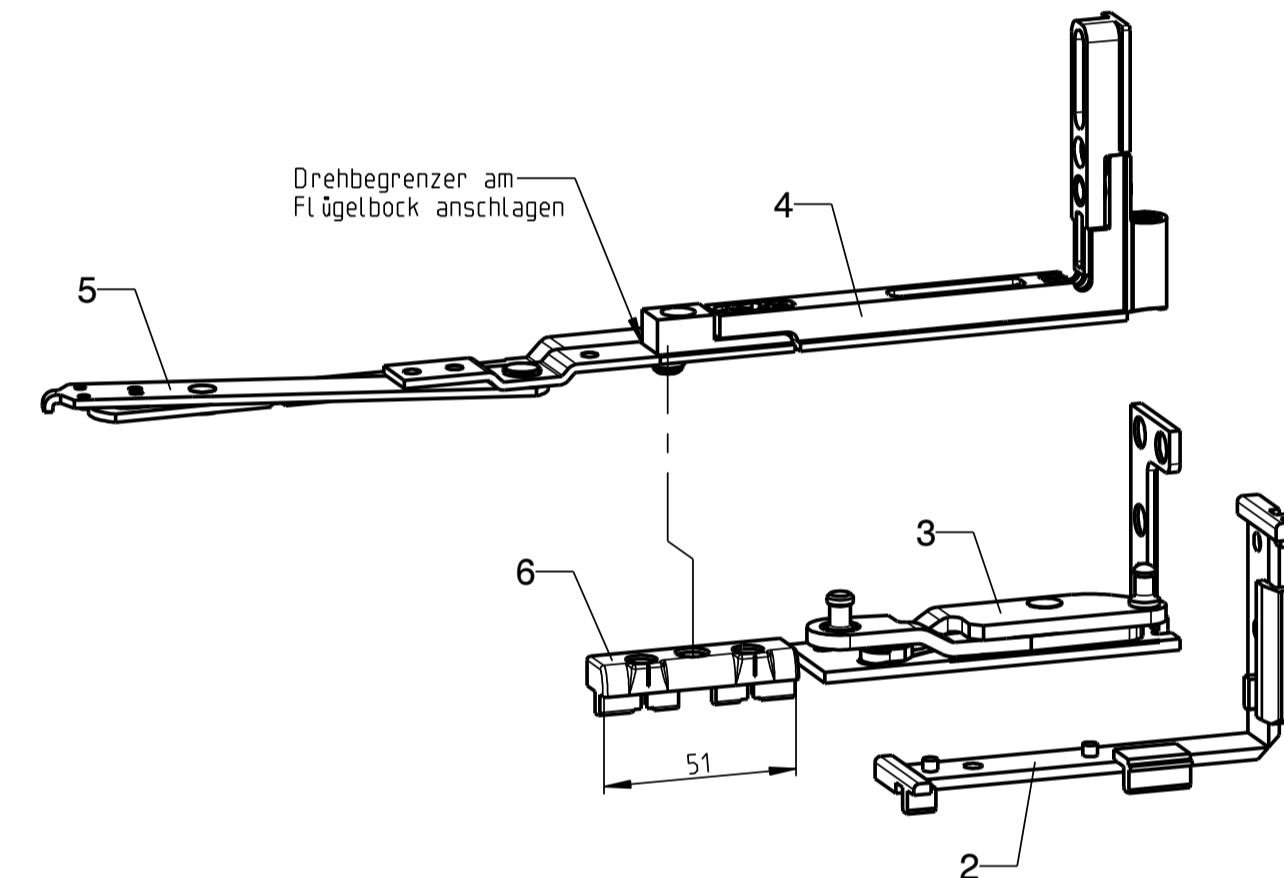


Einstellung
±0,8 mm mit
Innensechsrund-
Schlüssel Gr.15



Bandseite UNI-JET SC
Dreh-Kipp-Beschlag
Kipp-Dreh-Beschlag

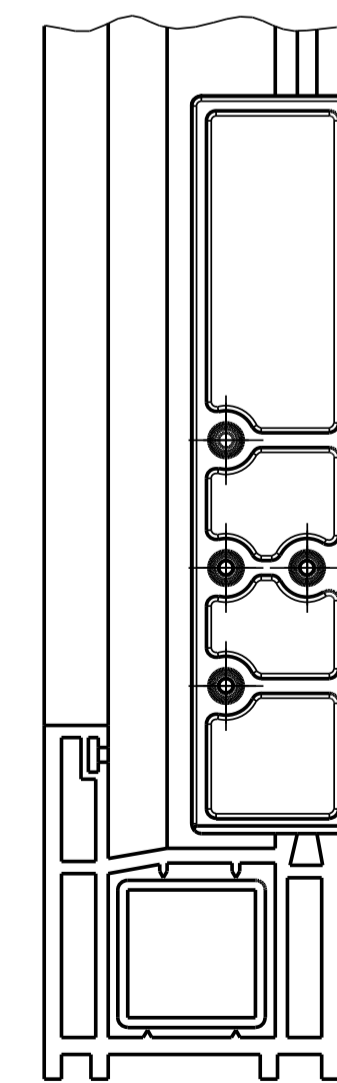
Pos.	Benennung	Artikel-Nr.		
		FFB	NL9	NL13
1	Scherenarm DK	390-750	6-34643-30-R/L	6-34093-30-R/L
		751-1200	6-34643-45-R/L	6-34093-45-R/L
		1201-1400	6-34643-60-R/L	6-34093-60-R/L
	Scherenarm KD	390-750	6-35048-30-R/L	6-35049-30-R/L
751-1200		6-35048-45-R/L	6-35049-45-R/L	
1201-1400		6-35048-60-R/L	6-35049-60-R/L	
2		Unterlage profilabhängig	9-44437-99-R/L	
3	Ecklager	6-34095-00-R/L		
4	Flügelbock	6-34096-09-R/L 6-34096-13-R/L		
5	Drehbegrenzer (Einbau s. DK-Beschlag)	FFB > 800	6-35704-00	
6	Einhängung	9-45170-00		



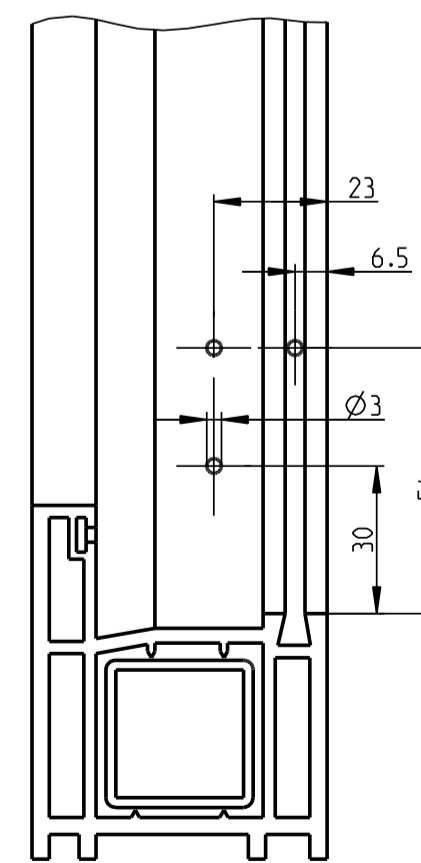
Drehbegrenzer am
Flügelbock anschlagen

Rahmen bohren und verschrauben

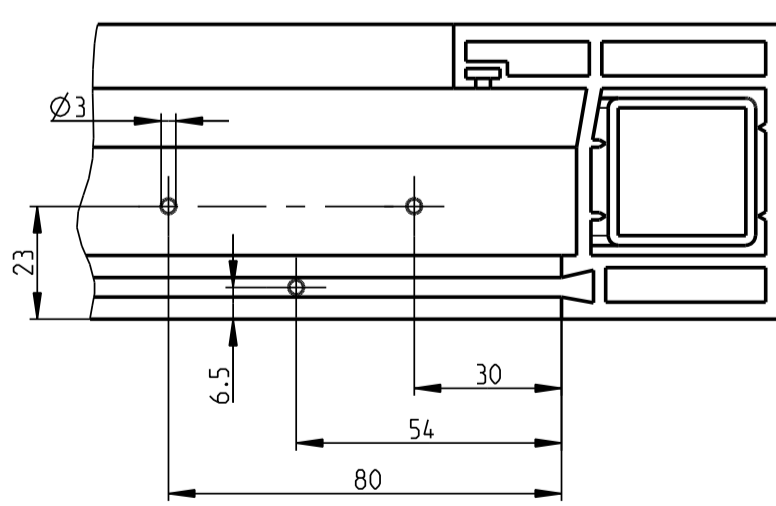
Hilfs-Bohrlehre für Scherenarm
und Ecklager 6-34098
Bohr-Ø 3



Bohrbild senkrecht

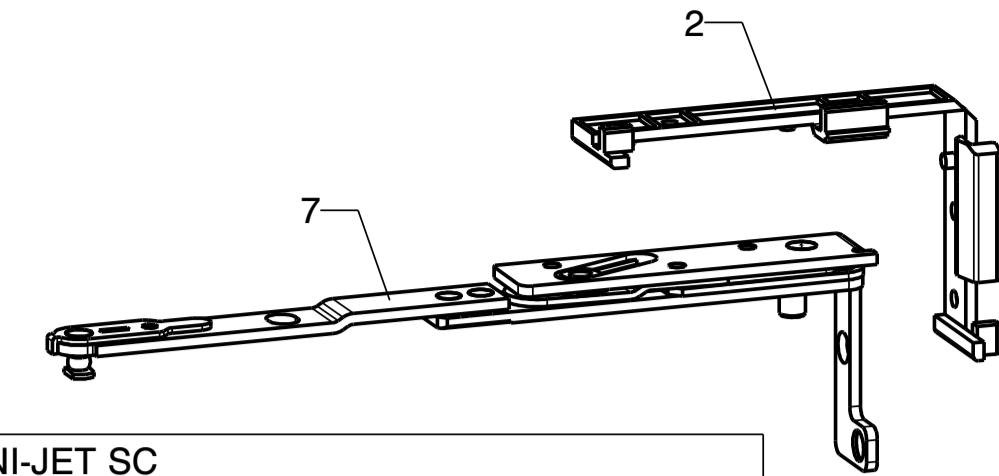


Bohrbild waagrecht



Zur Verschraubung von Ecklagern und Scherenarm
Schraube DIN 7982 ST 4.2 x 38 verzinkt verwenden.
Die Verschraubung muss in die Stahlarmierung erfolgen.

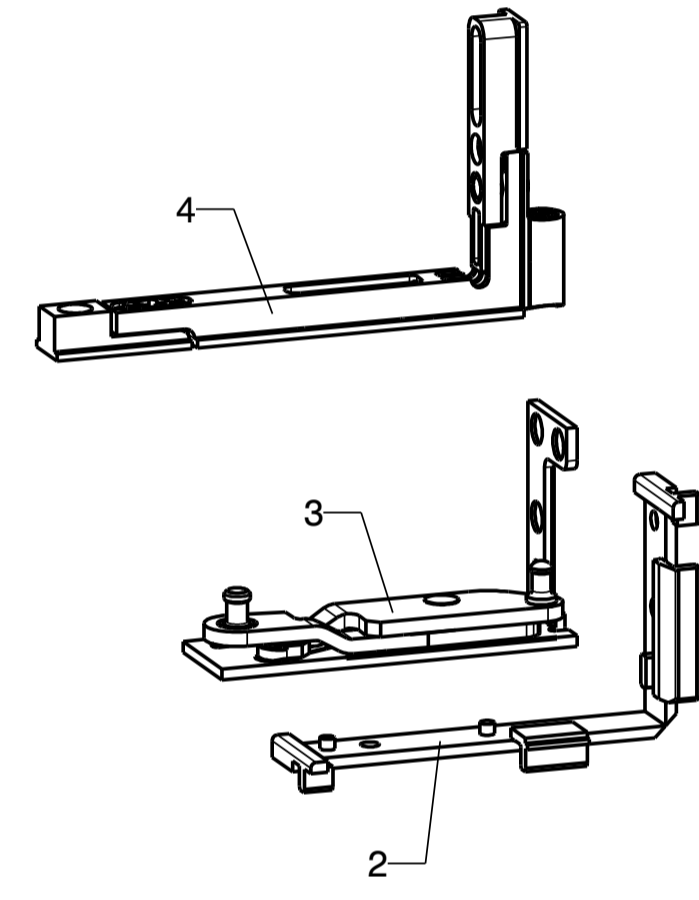
Bei Profilsystemen ohne Stahlarmierung ist die Befestigung des
Ecklagers und Scherenarms profilabhängig und auf gesonderter
Zeichnung dargestellt (siehe Zeichnungs-Nr. 0-45642).



Bandseite UNI-JET SC
Drehflügel-Beschlag

Pos.	Benennung	Artikel-Nr.		
		FFB	NL9	NL13
7	Scherenarm Drehflügel	> 360	6-34645-09-R/L	6-34645-13-R/L
2	Unterlage profilabhängig	9-44437-99-R/L		
3	Ecklager	6-34095-00-R/L		
4	Flügelbock	6-34096-09-R/L 6-34096-13-R/L		
5	Drehbegrenzer (Einbau s. DK-Beschlag)	FFB > 800	6-35704-00	
8	Mittelband (1)	Flügelteil	6-34229	
		Rahmenenteil	profilabhängig	

(1) - Anzahl der Mittelbänder bei:
FFH 721 - 1350 = 1 St.
FFH 1351 - 2100 = 2 St.
FFH 2101 - 2800 = 3 St.
Die Position der Mittelbänder soll gleichmäßig auf
der FFH verteilt werden.
- im Bereich der Mittelbänder müssen Distanzklötze zwischen der
Verglasung und Flügelalze eingesetzt werden um ein Durchbiegen
des Flügelprofils in Richtung Verglasung zu verhindern.
- Aufgrund ihrer geometrischen Gestaltung sind die Mittelbänder
nicht für den Einsatz bei höheren Dichtungsanforderungen bzw.
stark verzogenen Elementen geeignet.
Hier muß die Beschlagswahl wie bei einem Drehkippflügel
(mit 90° Hubbegrenzung) erfolgen.



GB
F

Proprietary rights apply in accordance with ISO 9006.

20/2018

max. Flügelgewicht 130 kg
(s. Anwendungsdiagramm 0-45560)

Merkblatt für Flügelgewichte > 100 kg
siehe Zeichnungs-Nr. 0-45378

Das Ein- und Aushängen des Flügels
siehe Zeichnungs-Nr. 0-45865

Unbedingt Produktinformation beachten
(siehe GU-Bestellkatalog)

Bitte Vorgaben der Systemgeber beachten

Erforderliche Bestellangaben:

Flügelalzbreite FFB
Flügelalzhöhe FFH
Profilsystem
Anschlag DIN links oder DIN rechts

Die angegebenen Befestigungsschrauben sind eine
auf unserer Erfahrung beruhende Empfehlung.
Die Verantwortung für eine ausreichende Befestigung
der Beschlagteile liegt beim Hersteller von Fenstern
und Fensterläden.
Es ist die Richtlinie TBDK der Gütegemeinschaft
Schlösser und Beschläge e.V., D-42551 Velbert, zu beachten.

Description

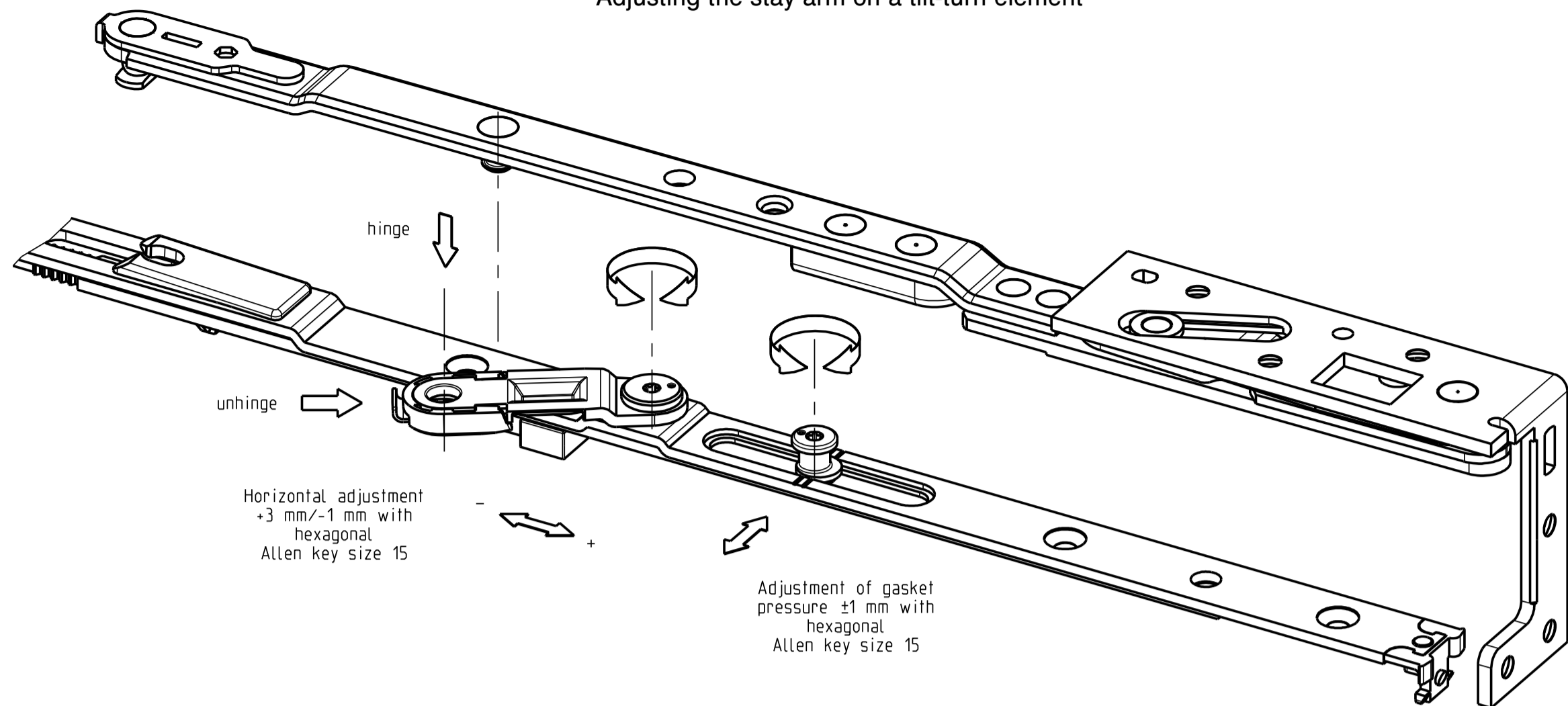
Bandseite UNI-JET SC für Kunststoff-Fenster
Dreh-Kipp- / Kipp-Dreh- / Drehflügel-Beschlag
Beschlagnutlage 9 mm / 13 mm

SC

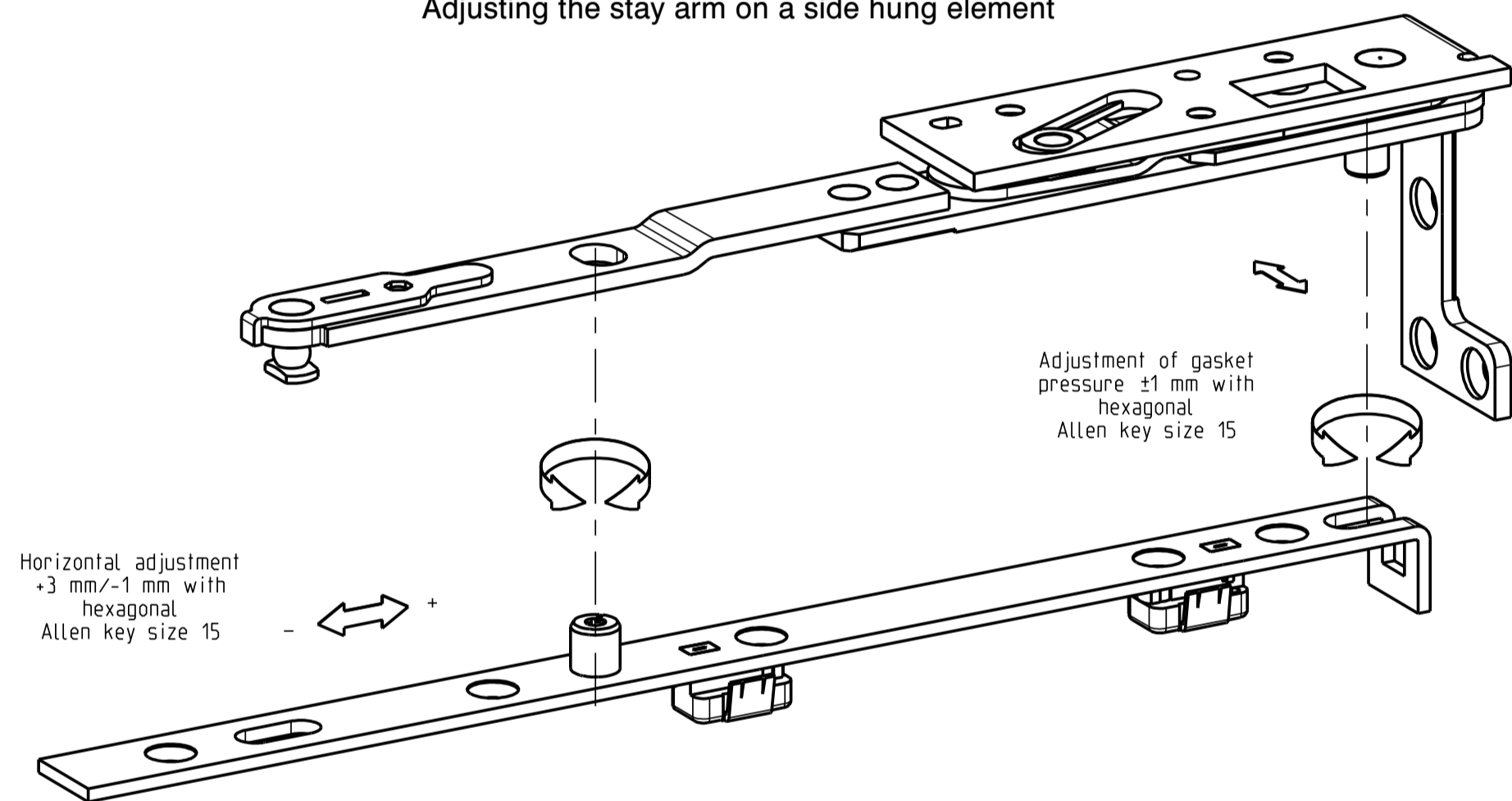
Release No.	Level	Released	Scale	Modification	Size
Mod. No. G25653	Ver.	--	Ab	%	1
Draft	15.04.2008	Bf			Sheet
Replacement for --					1/1

Drawing No. 0-44889-DD-0-0

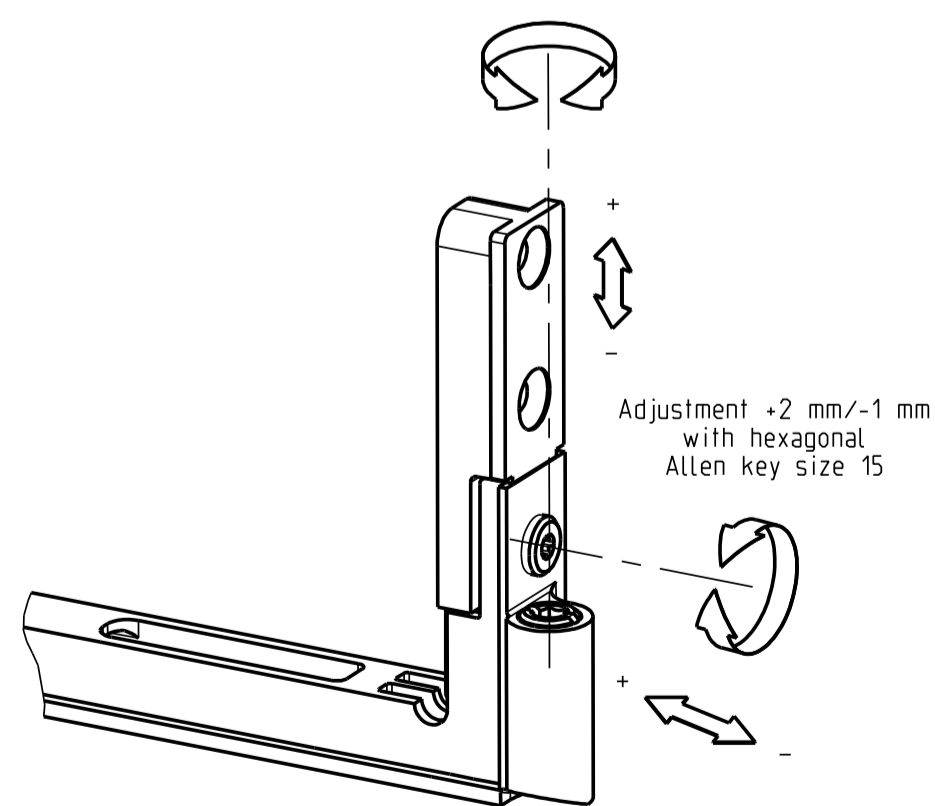
Adjusting the stay arm on a tilt-turn element



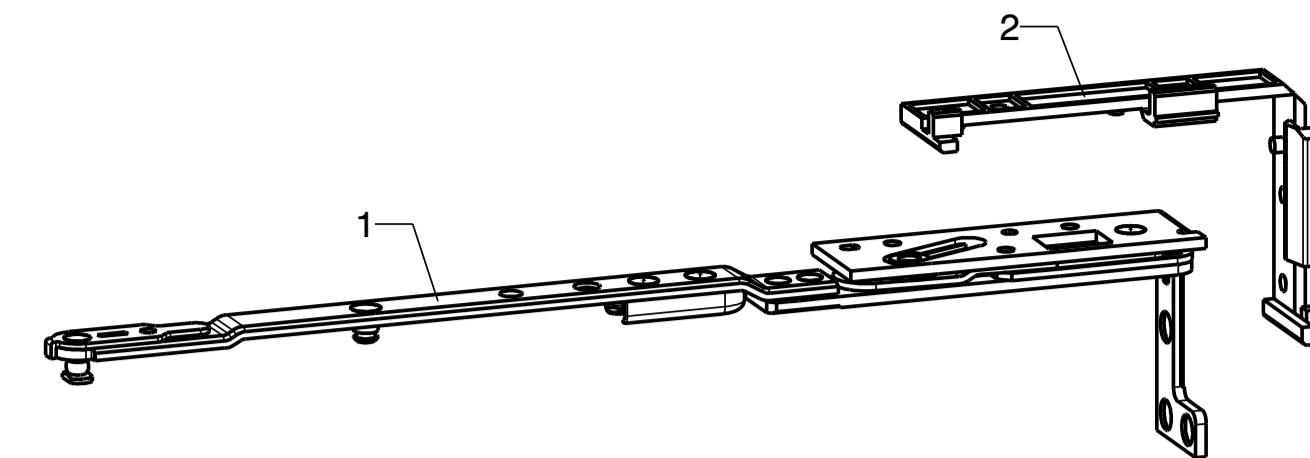
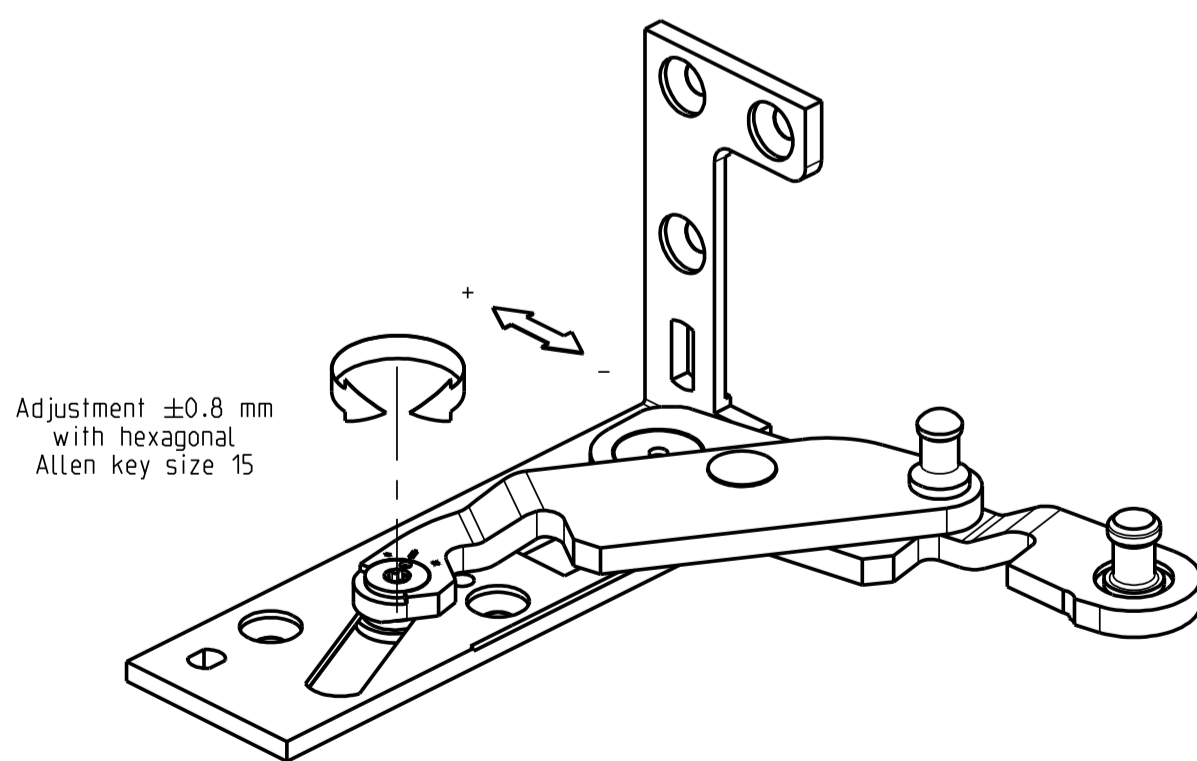
Adjusting the stay arm on a side hung element



Adjusting the sash bearing

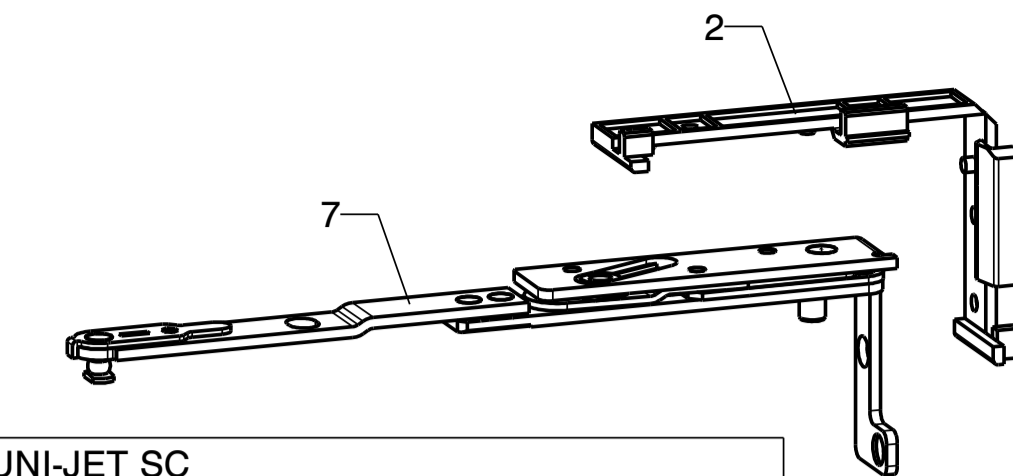
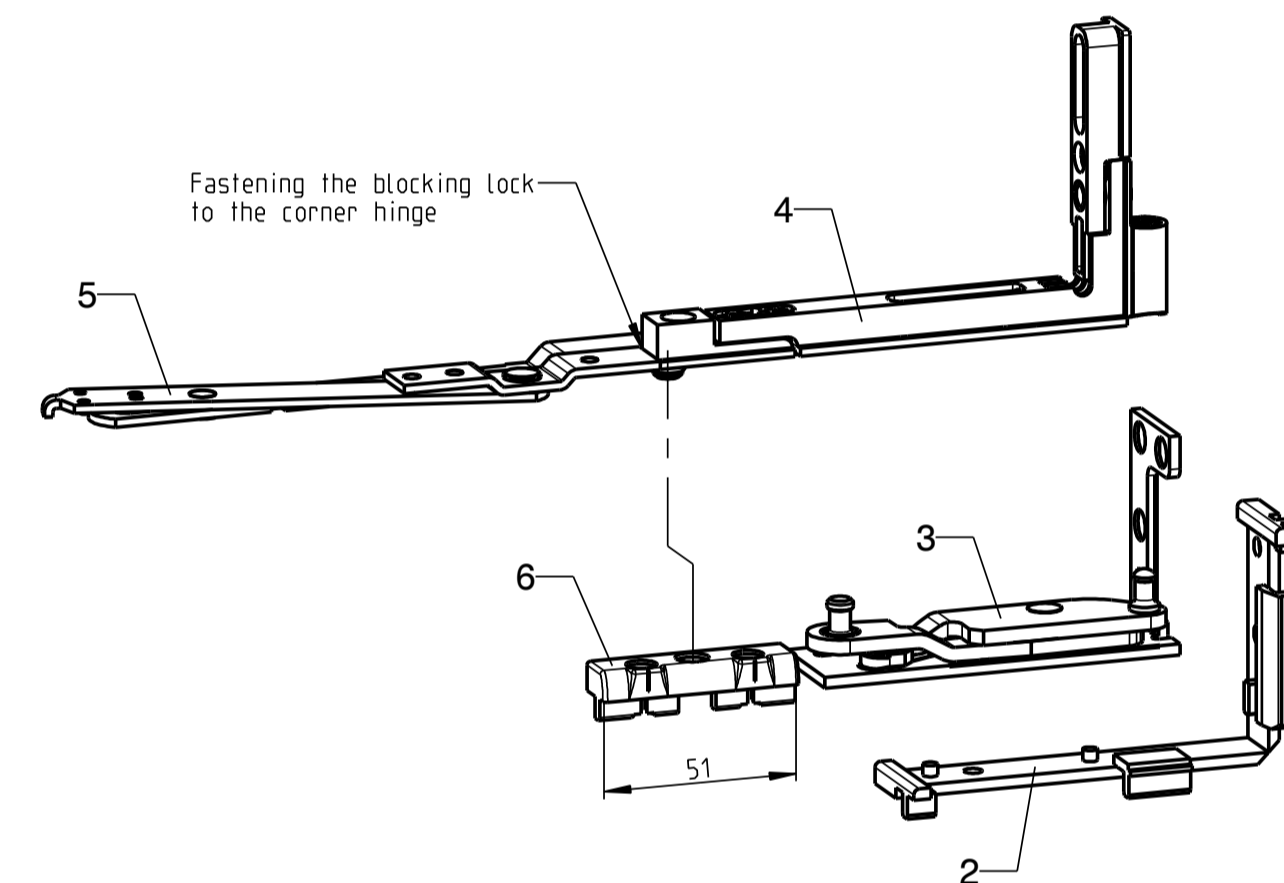


Adjusting the corner bearing



Hinge side UNI-JET SC
Tilt-turn fittings
First tilt fittings

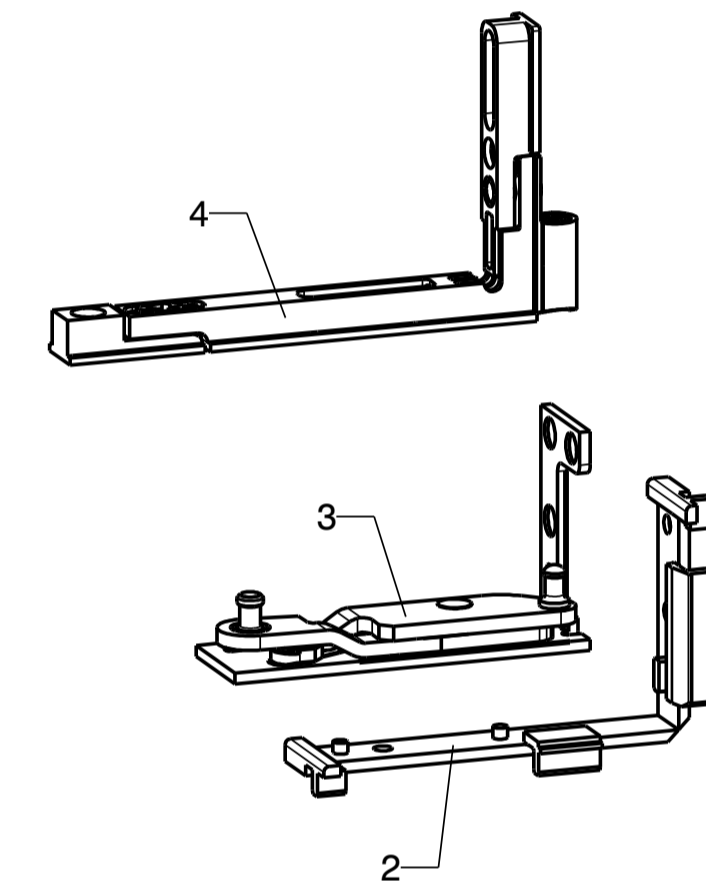
Item	Description	Article no.		
		SRW	Groove 9	Groove 13
1	Stay arm TT	390-750	6-34643-30-R/L	6-34093-30-R/L
		751-1200	6-34643-45-R/L	6-34093-45-R/L
		1201-1400	6-34643-60-R/L	6-34093-60-R/L
1	Stay arm FT	390-750	6-35048-30-R/L	6-35049-30-R/L
		751-1200	6-35048-45-R/L	6-35049-45-R/L
		1201-1400	6-35048-60-R/L	6-35049-60-R/L
2	Packing acc. to profile	9-44437-99-R/L		
3	Corner bearing	6-34095-00-R/L		
4	Corner hinge	6-34096-09-R/L	6-34096-13-R/L	
5	Blocking lock SRW > 800	6-35704-00		
6	Suspension part	9-45170-00		



Hinge side UNI-JET SC
Side hung fittings

Item	Description	Article no.		
		SRW	Groove 9	Groove 13
7	Stay arm of side hung sash × 360	6-34645-09-R/L	6-34645-13-R/L	
2	Packing acc. to profile	9-44437-99-R/L		
3	Corner bearing	6-34095-00-R/L		
4	Corner hinge	6-34096-09-R/L	6-34096-13-R/L	
5	Blocking lock (for assembly see tilt-turn fittings)	SRW > 800	6-35704-00	
8	Middle hinge [1]	Sash part	6-34229	
		Frame part	acc. to profile	

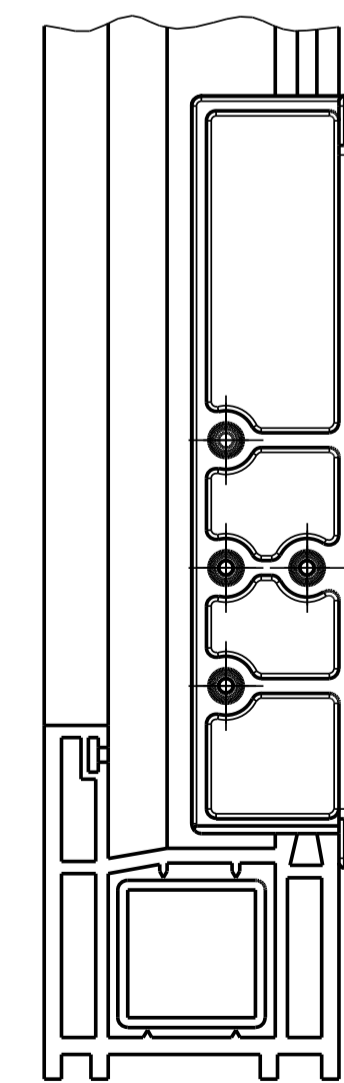
- [1] - Required number of centre closures:
 SRH 721 - 1350 = 1 pc.
 SRH 1351 - 2100 = 2 pcs.
 SRH 2101 - 2800 = 3 pcs.
 Position centre closures evenly over SRH.
 - Use glazing spacer blocks between glazing and sash rebate in area of centre closures in order to prevent the sash profile from bending towards the glazing.
 - Due to their geometry, the centre closures are not suitable for use with enhanced tightness requirements or for elements which are already warped from the start.
 In such a case it is necessary to use the corresponding Tilt&Turn hardware components (with lift stop to restrict the handle rotation to 90°).



GB
F

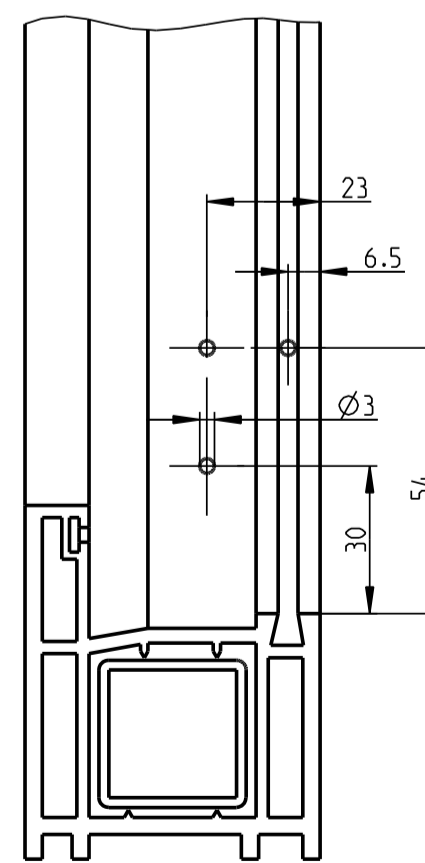
Proprietary rights apply in accordance with ISO 9006.

Auxiliary drilling jig 6-34098
for stay arm bearing and corner bearing, drill Ø 3

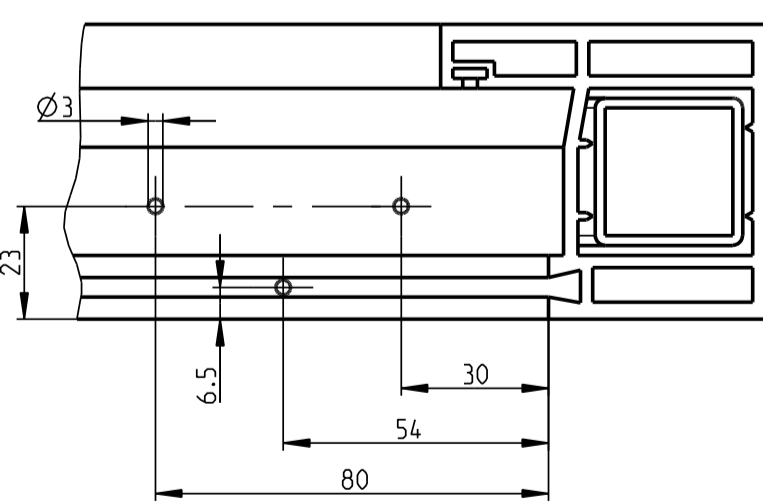


Drilling the frame / hardware fixing

Vertical drilling pattern

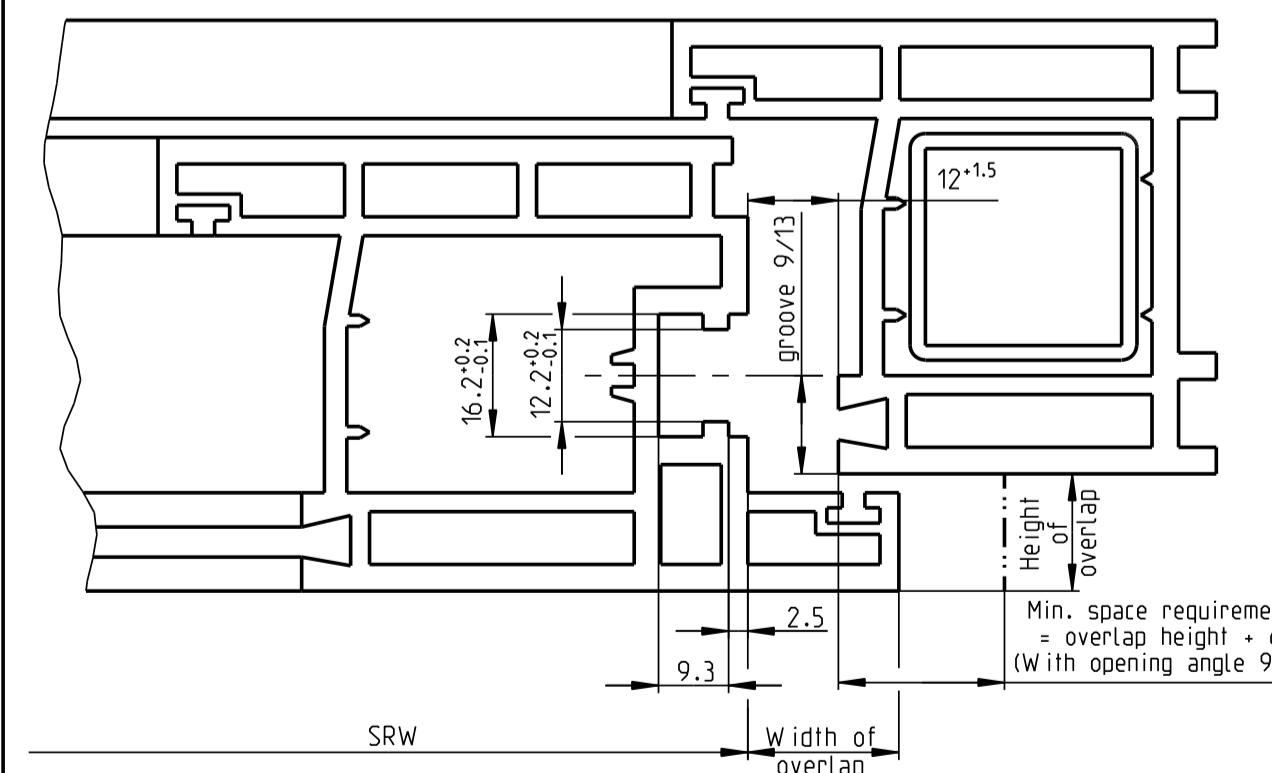


Horizontal drilling pattern



To connect corner bearing and stay arm use galvanised screw DIN 7982 ST 4.2 x 38. Screw fixing into steel reinforcement.

In the case of profile systems without steel reinforcement the attachment of corner bearing and stay arm depends on the particular profile. See drawing no. 0-45642.



Max. sash weight 130 kg
(see Application Diagram 0-45560)

Instruction sheet for sash weights > 100 kg
see sheet No. 0-45738

For hinging and unhinging the sash
see drawing No. 0-45865

It is absolutely necessary that the product information
in the GU order catalogue should be observed.

Please follow the instructions of the
profile system manufacturer.

Specify when ordering:

Sash rebate width SRW
Sash rebate height SRH
Profile system
DIN lh or DIN rh assembly

The fastening screws specified are only
a recommendation based on our experience.
The responsibility for the appropriate fastening
of hardware components rests with the
window/window door fabricator.
The TBDK directive of the Trade Organisation
for Locks and Fittings (D-42551 Velbert, Germany)
- or equivalent - must be observed.

Description

Hinge side UNI-JET SC for PVC windows
Tilt-turn / First tilt / side hung fittings
Fitting groove 9 mm / 13 mm

SC

Release No.	Level	Released	Scale	Modification	Size
GU	Ver.	15.04.2008	6		1
Mod. No. G25653	Draft	Bf	%	Drawing No.	Sheet
Replacement for --				0-44889-DD-0-GB	1/1