

Einhängen des Flügels

Vorbereitungen am Flügel:

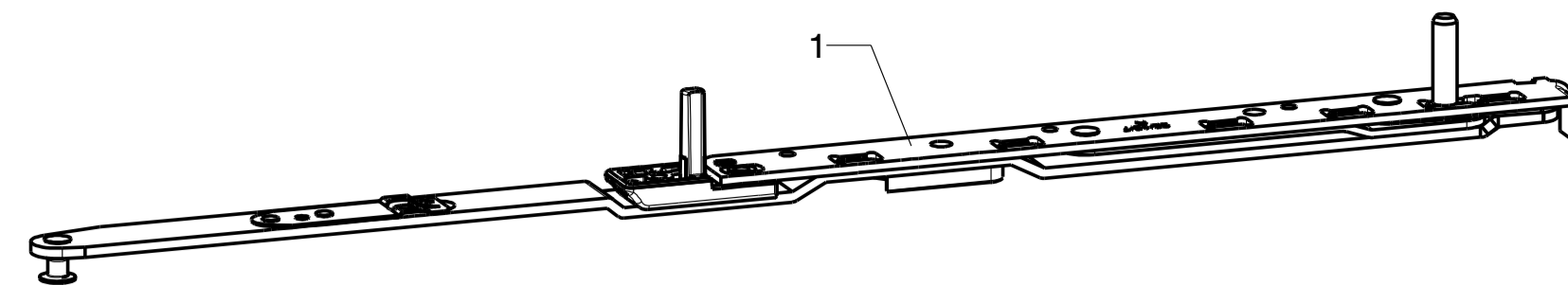
- Beschlag in der Beschlagnut befestigen.
- Flügelbock in der Beschlagnut befestigen.

Vorbereitungen am Rahmen:

- Bohrungen für Scherenarm und Ecklager vorbereiten.
- Scherenarm und Ecklager am Rahmen befestigen.

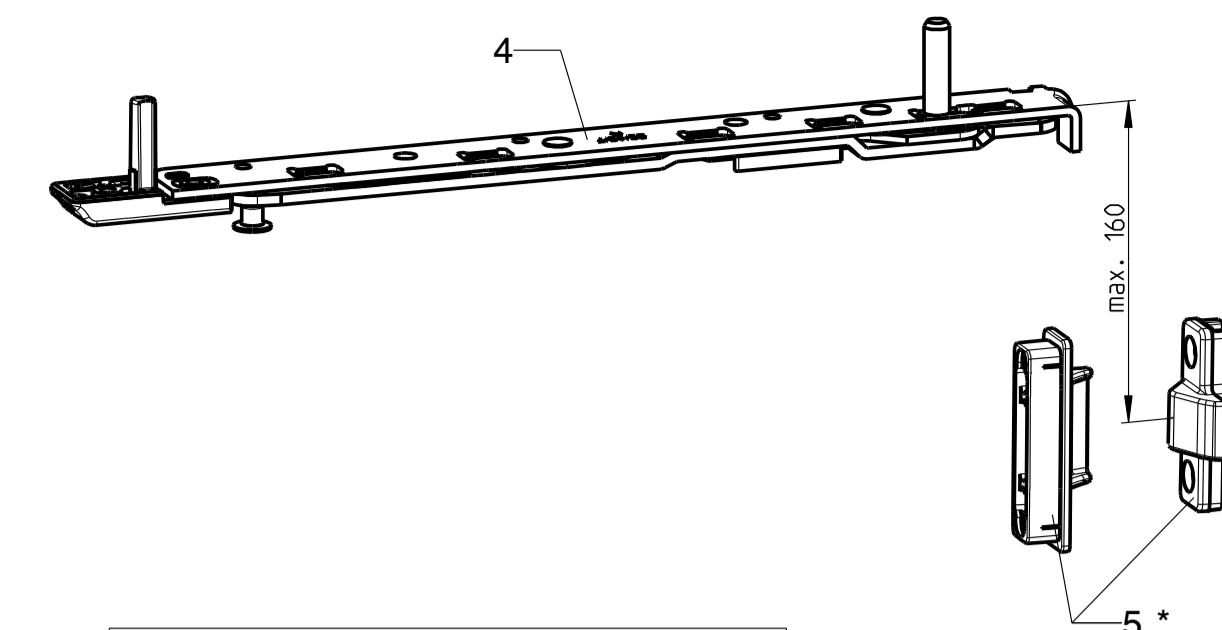
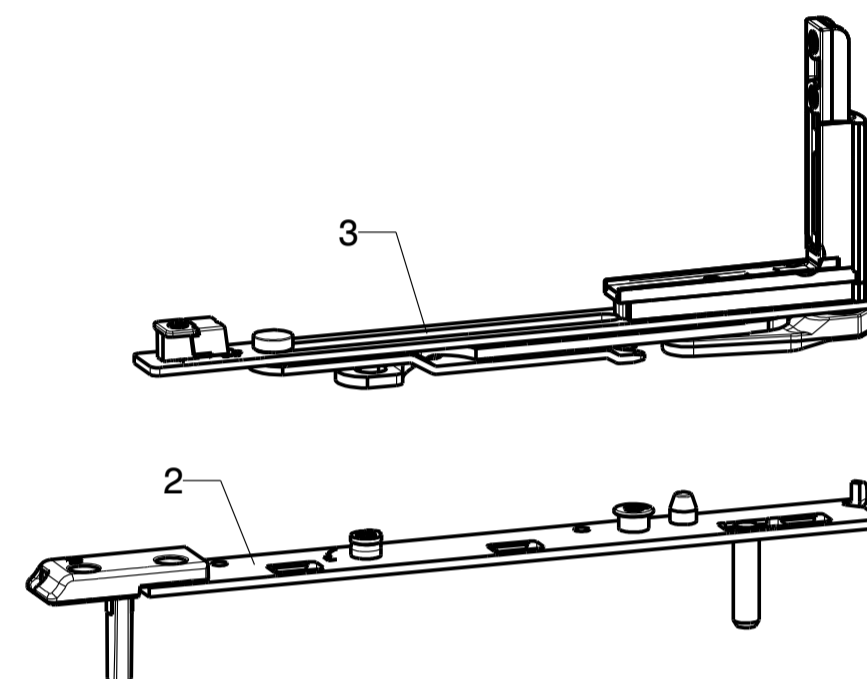
Einhängen des Flügels:

- Den Flügel in Offenstellung mit ausgeklappten Lenkarmen in die Bolzen A und B einhängen und zur Sicherung Bolzen A mit Innensechskantschlüssel SW4 bis zur Markierung C auf dem Ecklager verdrehen.
- Flügel dann bis auf 60° schließen.
- Scherenarm öffnen bis dieser über dem Scherenstulp steht, dann den Scherenarm mit Führungsbolzen C in die Schere eindrücken. Zum Einrasten des Scherenarms (Bolzen D) den Flügel vom Rahmen wegziehen bis Feder mit einem "Klick" einrastet.



**Bandseite UNI-JET DC
Dreh-Kipp-Beschlag**

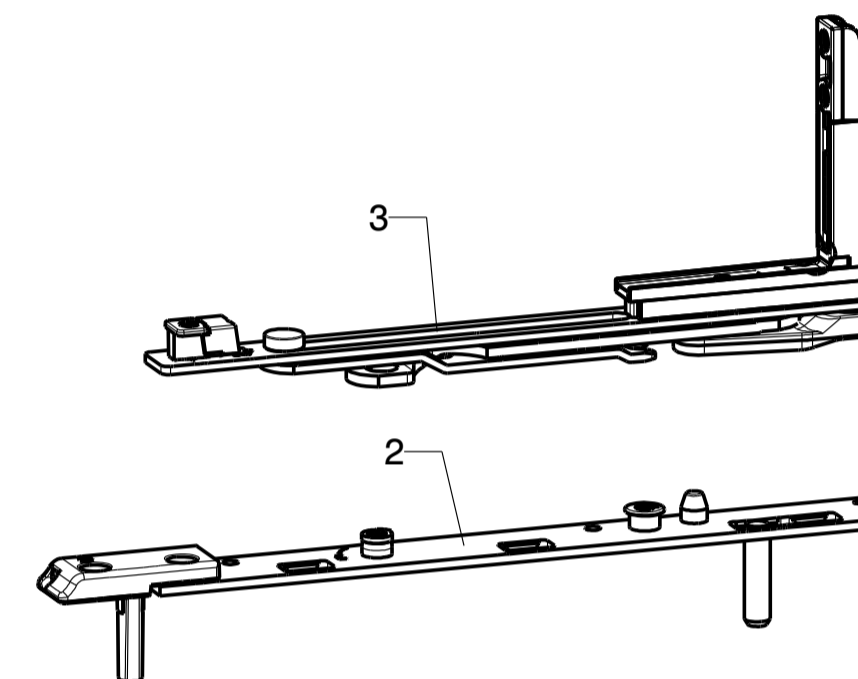
Pos.	Benennung	FFB	Artikel-Nr.
1	Scherenarm DK	500-750	6-34454-25-R/L
		751-1200	6-34454-40-R/L
2	Ecklager		6-34457-13-R/L
3	Flügelbock		6-34459-00-R/L



**Bandseite UNI-JET DC
Drehflügel-Beschlag**

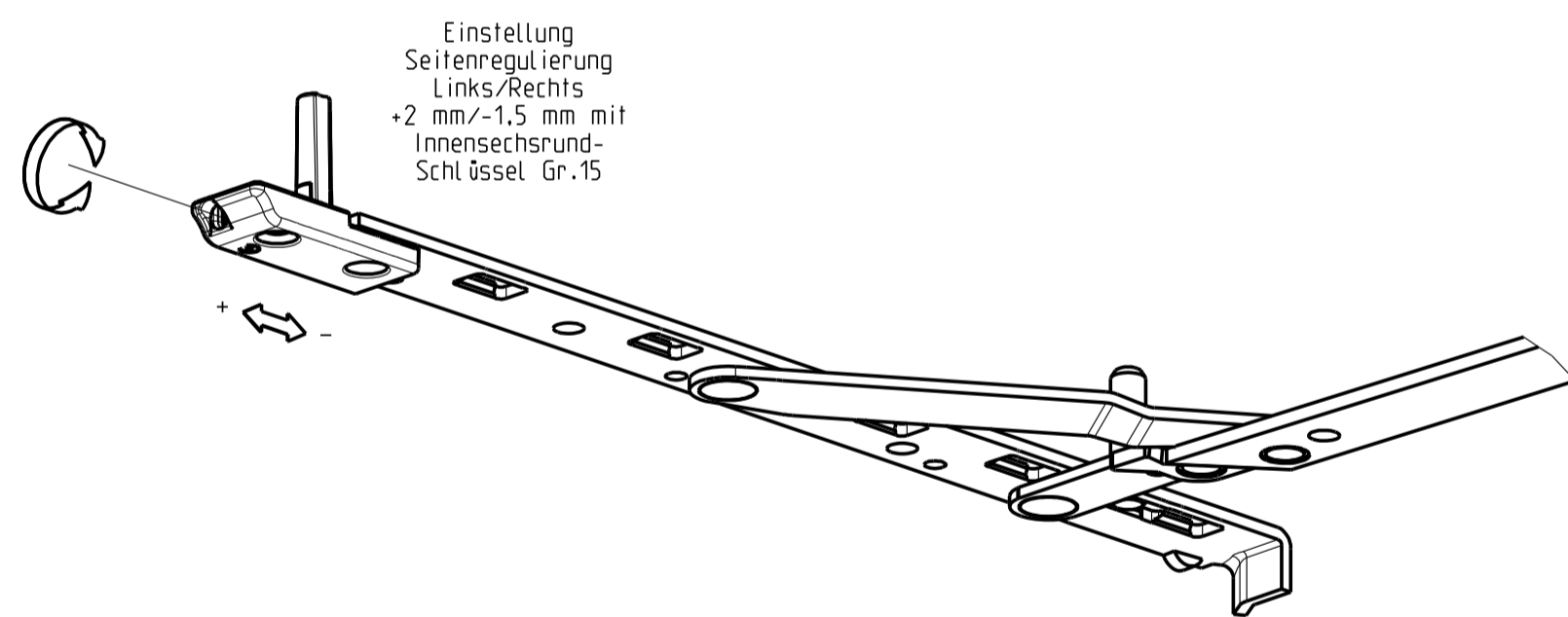
Pos.	Benennung	Artikel-Nr.	
4	Scherenarm Drehflügel	NL13	
		6-34454-25-R/L	
2	Ecklager	6-34457-13-R/L	
3	Flügelbock	6-34459-00-R/L	
5	Mittelband	Flügelteil	9-46935-00
		Rahmenteil	profilabhängig

• Immer erforderlich, unabhängig von der FFH.

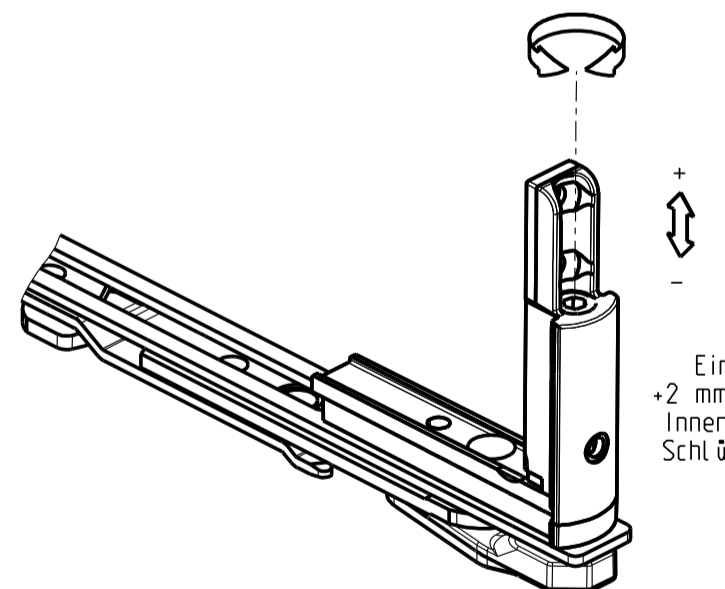


GB

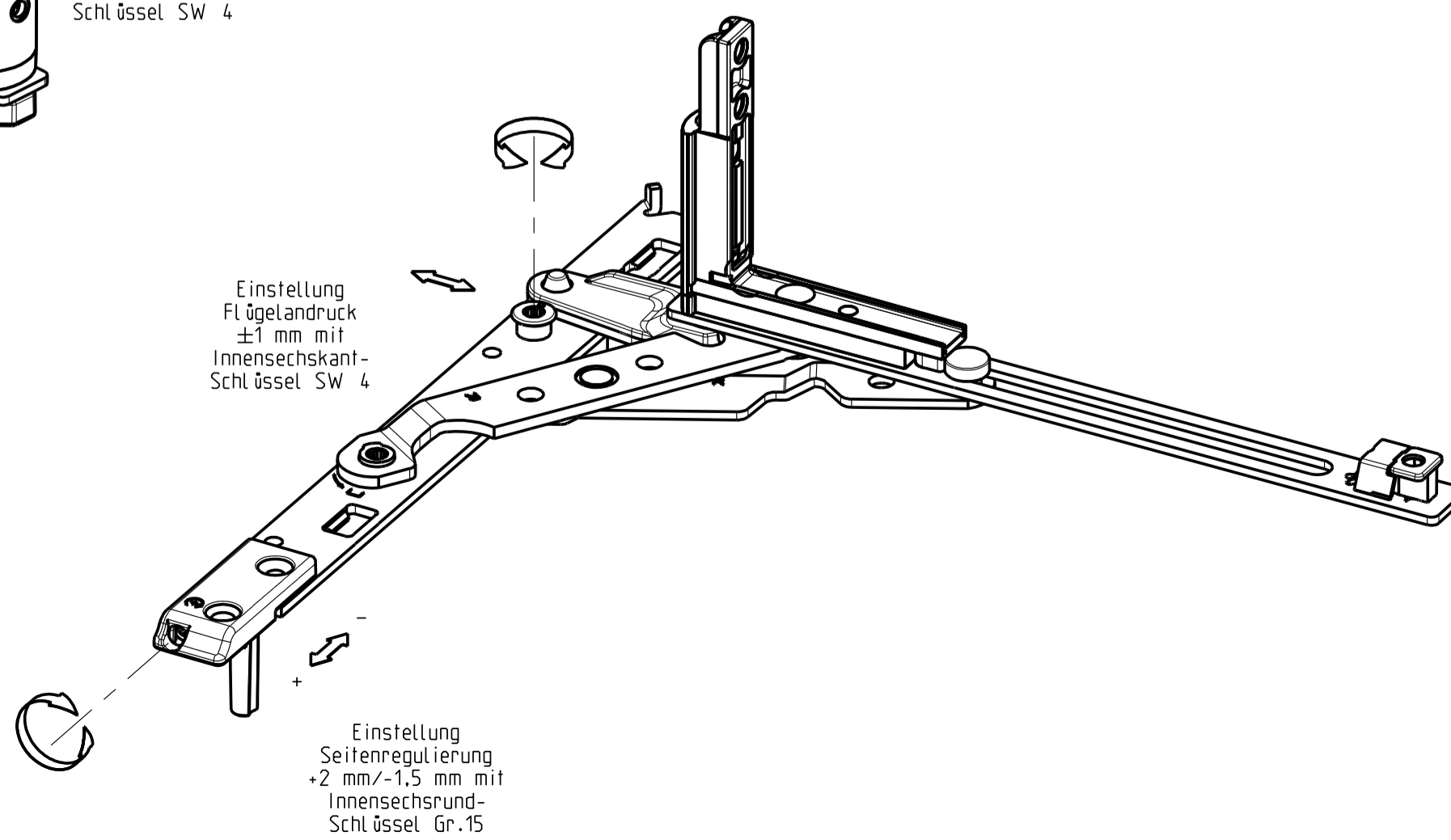
Einstellung der Schere



**Höhenregulierung
am Flügelbock**

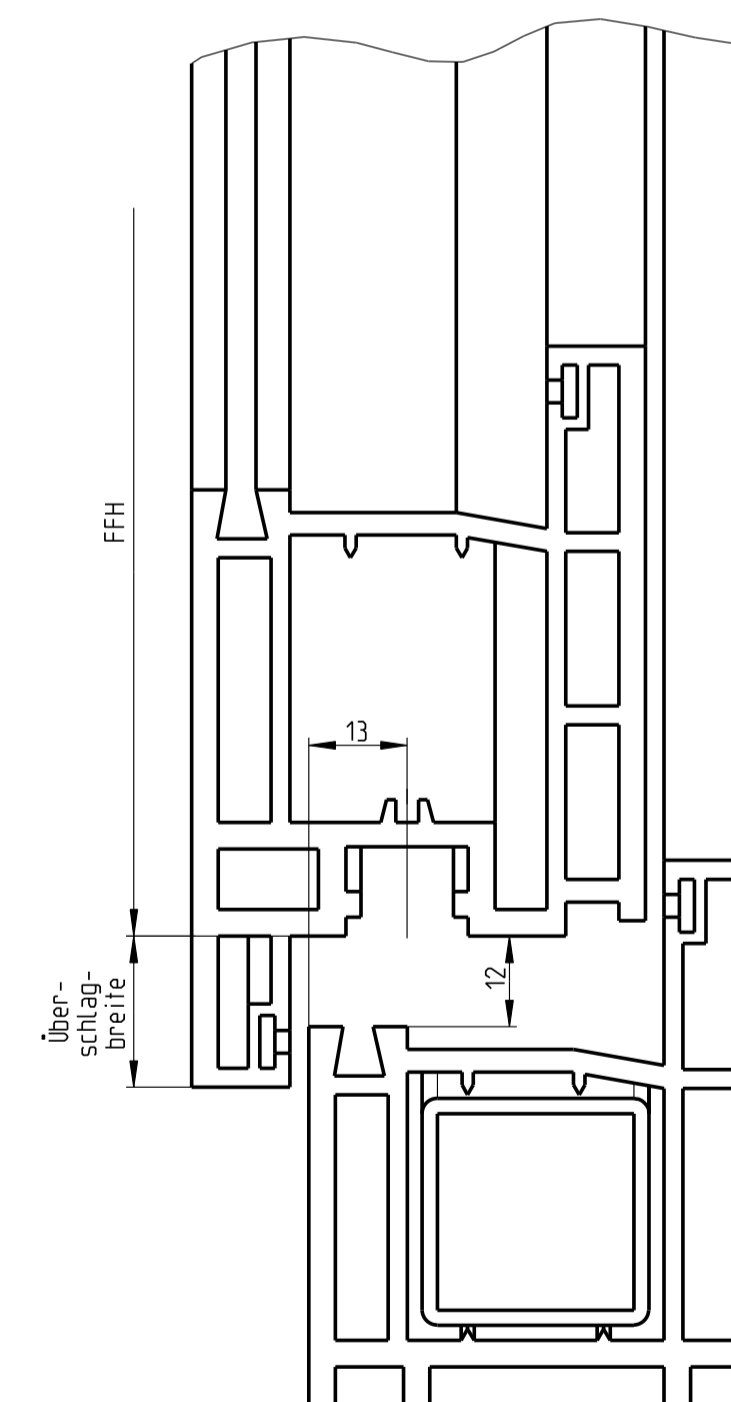
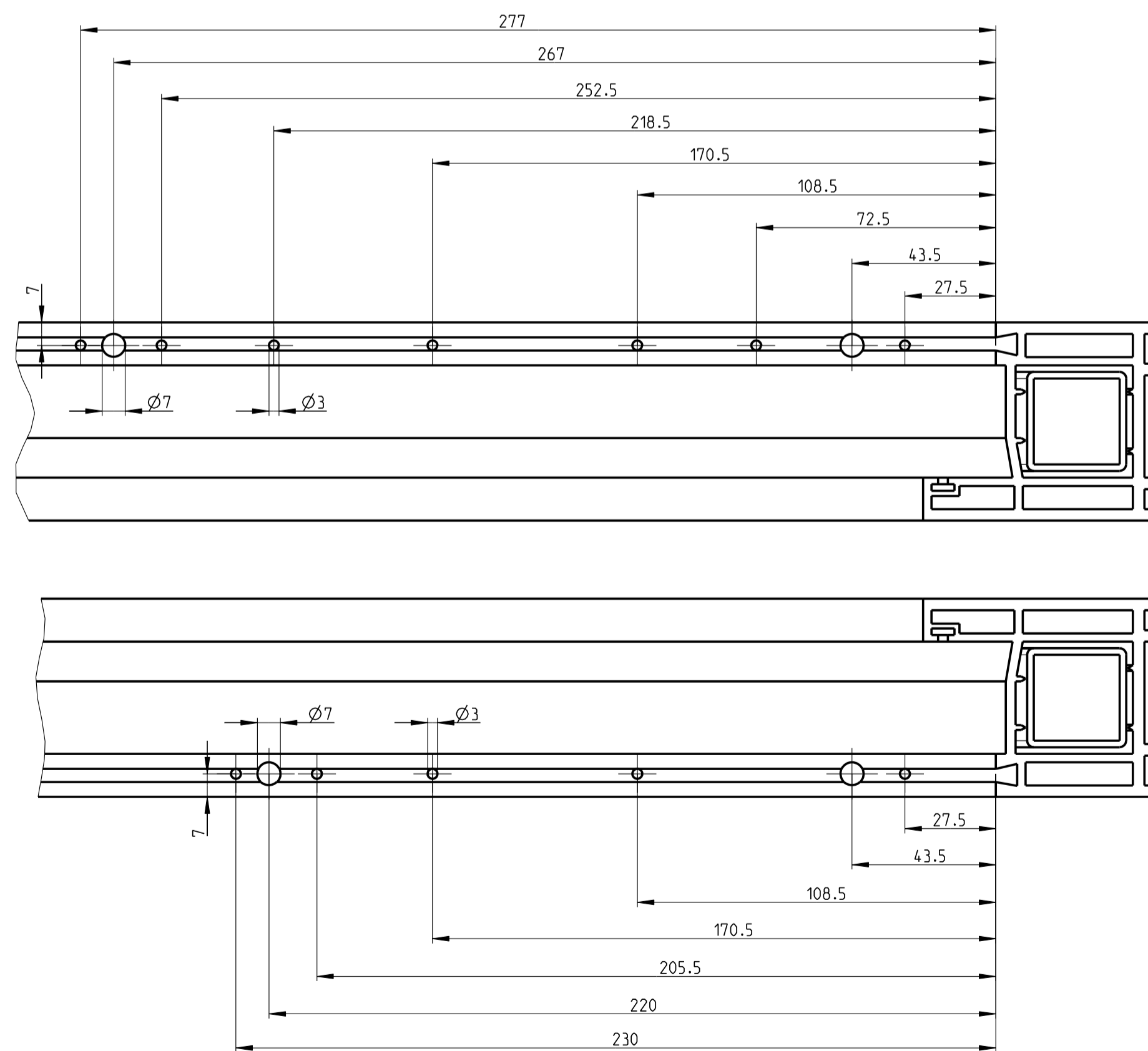


Einstellung am Ecklager



Bohrbilder Rahmen

Bohrlehre für Schere und Ecklager Art-Nr. K-18237
Bohr-Ø 3 und Ø 7



Die angegebenen Befestigungsschrauben sind eine auf unserer Erfahrung beruhende Empfehlung. Die Verantwortung für eine ausreichende Befestigung der Beschlagteile liegt beim Hersteller von Fenstern und Fensterläden. Es ist die Richtlinie TBOK der Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge e.V., D-42551 Velbert, zu beachten.

max. Flügelgewicht 100 kg
(s. Anwendungsdiagramm 0-45894)

Erforderliche Bestellangaben:

- Flügelalzbreite FFH
- Flügelalzhöhe FFH
- Falzausbildung im Rahmen
- Anschlag DIN links oder DIN rechts

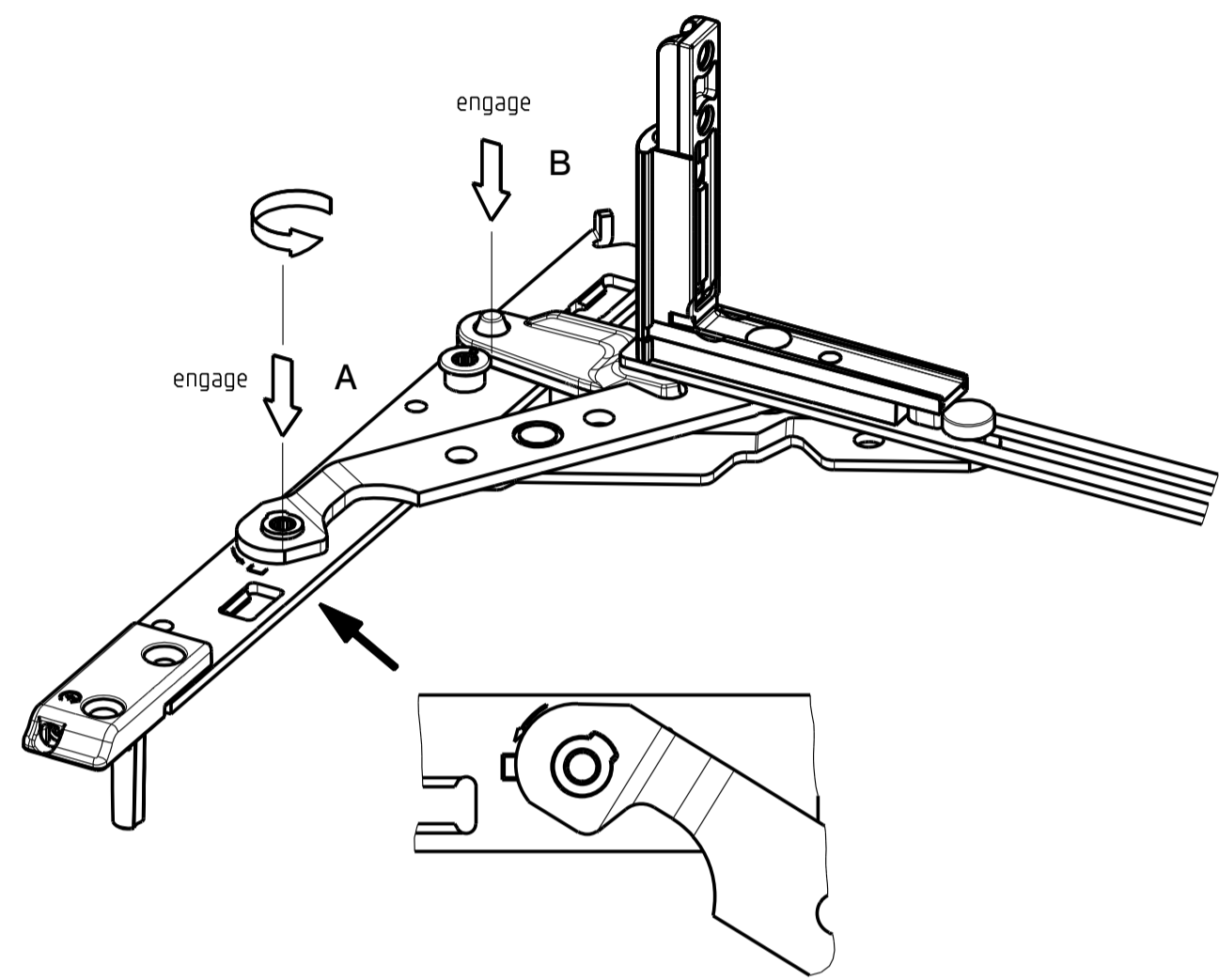
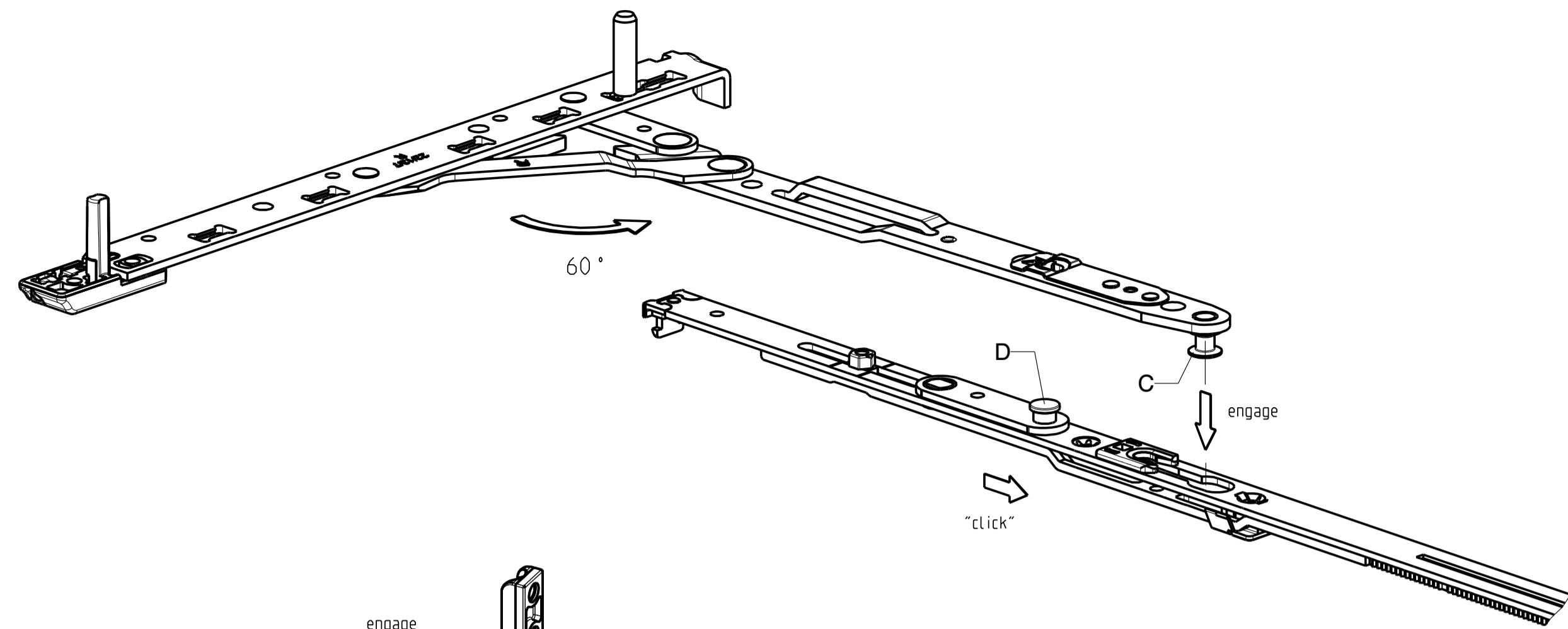
Alle Befestigungsschrauben:

- Senkschrauben
- Flügel 4x30
- Rahmen 4x40

Die Produktinformationen der Systemgeber, insbesondere Informationen zur Konstruktion und Verarbeitung zu max. Flügelabmessungen und max. Flügelgewichten sowie zu Materialeigenschaften, wie z.B. Längenausdehnungen von Profilen, sind zu beachten.

Description		Level		Released		Scale		Modification		Size	
Mod. No.	Ver.	Ver.	Released	Ab	Zw	%					Sheet
G26761	--	--	15.07.11								1
Replacement for --										Drawing No.	1/1
										0-45922-DQ-0-0	

DC



Hinging the sash

Preparing the sash:

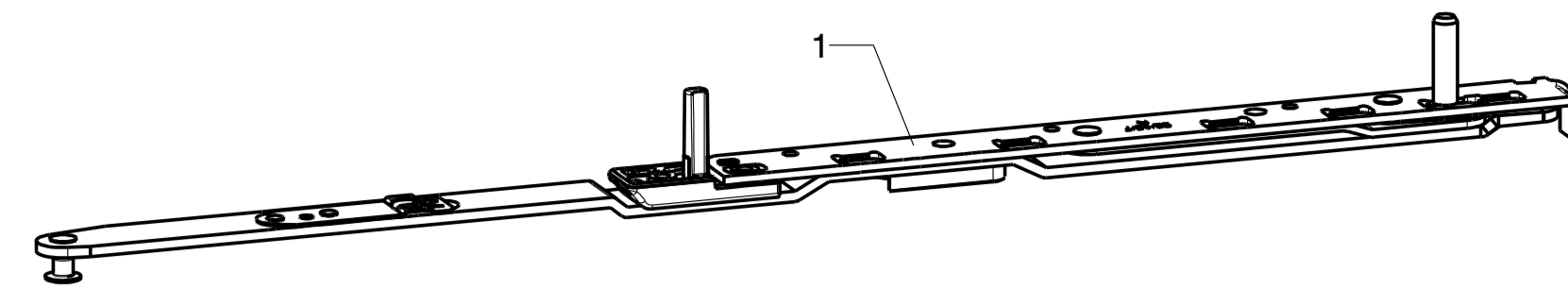
- Fasten hardware in hardware groove
- Fasten corner bearing in hardware groove

Preparing the frame:

- Make drillings for stay arm and corner bearing
- Attach stay arm and corner bearing to frame

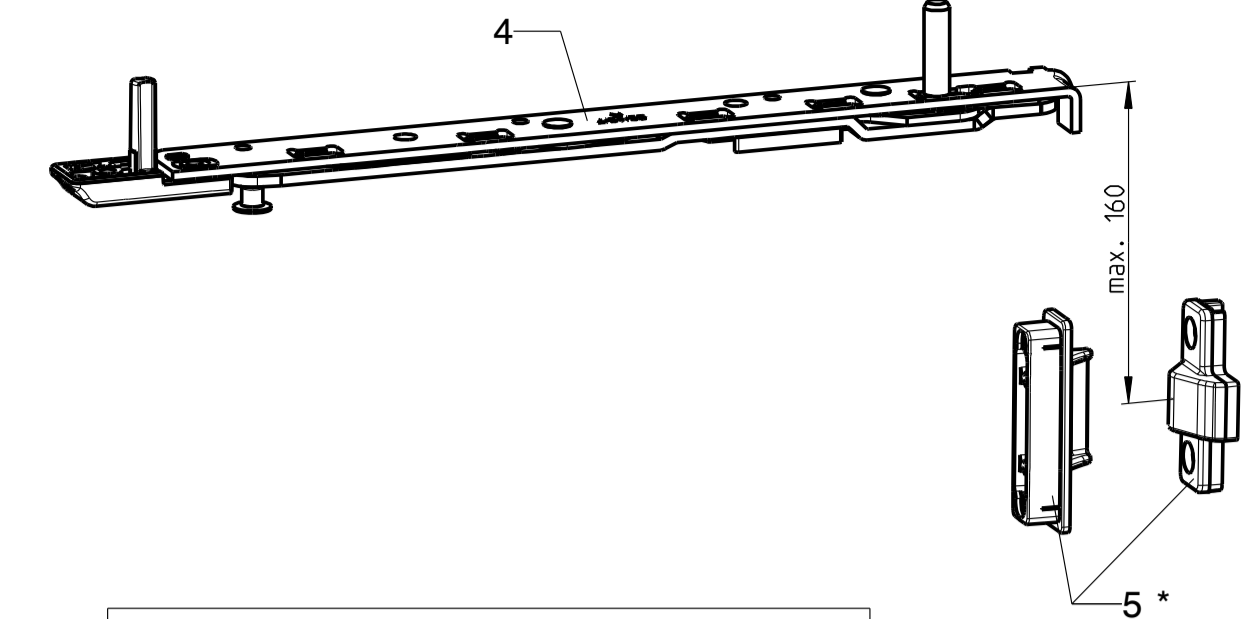
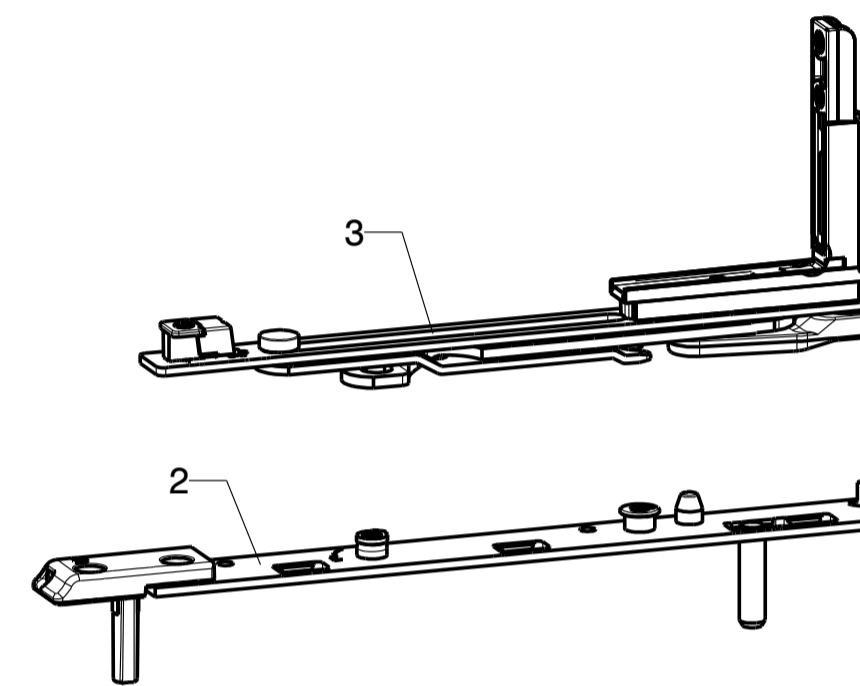
Hinging the sash:

- Hinge the sash in open position and with the linkage unfolded at pins A and B; secure by turning pin A as far as the mark on the corner bearing using a hexagonal Allen key size 4.
- Close sash to 60° position.
- Unfold the stay arm until it is in line with the stay guide, then press pin C into the guide.
- In order to engage the stay arm (pin D), move the sash away from the frame until the spring engages with an audible click.



**UNI-JET DC hinge side
Tilt&Turn hardware**

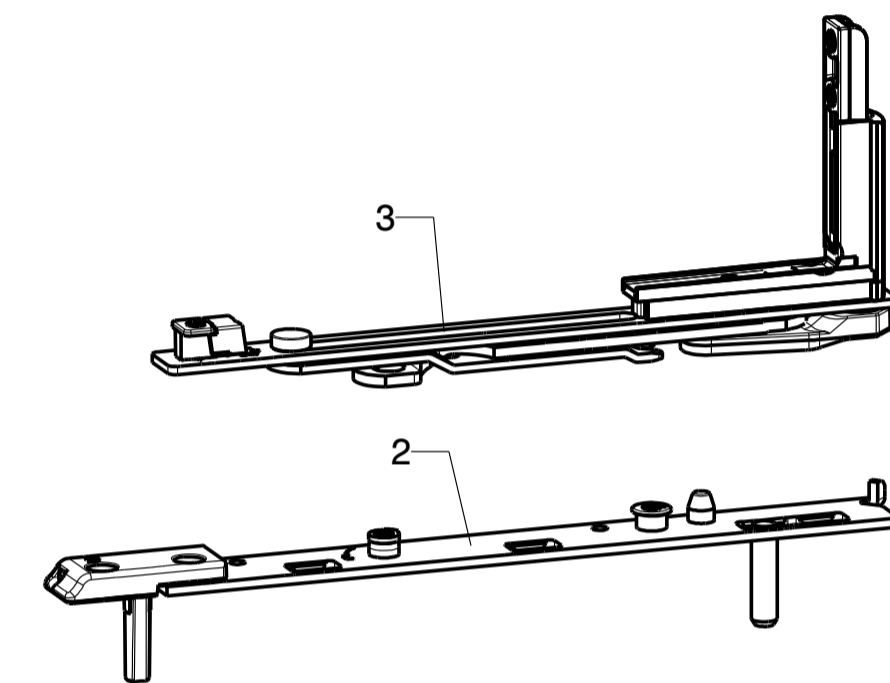
Item	Description	Article no.
1	Stay arm Turn-Only	SRW Groove 13 500-750 6-34454-25-R/L
		751-1200 6-34454-40-R/L
	2	Corner bearing
3	Corner hinge	6-34459-00-R/L



**UNI-JET DC hinge side
Turn-Only hardware**

Item	Description	Article no.	
4	Stay arm of Turn-Only sash	Groove 13 6-34454-25-R/L	
		6-34457-13-R/L	
2	Corner bearing	6-34459-00-R/L	
3	Corner hinge	9-46935-00	
5	Centre closure	Sash component Frame component	acc. to profile

• Always required, regardless of the SRH.



GB

Adjusting the stay

Horizontal adjustment
+2mm/-1.5mm
with hexagonal
Allen key size 15

**Vertical adjustment
on the corner hinge**

Adjustment
+2mm/-1mm with
hexagonal
Allen key size 4

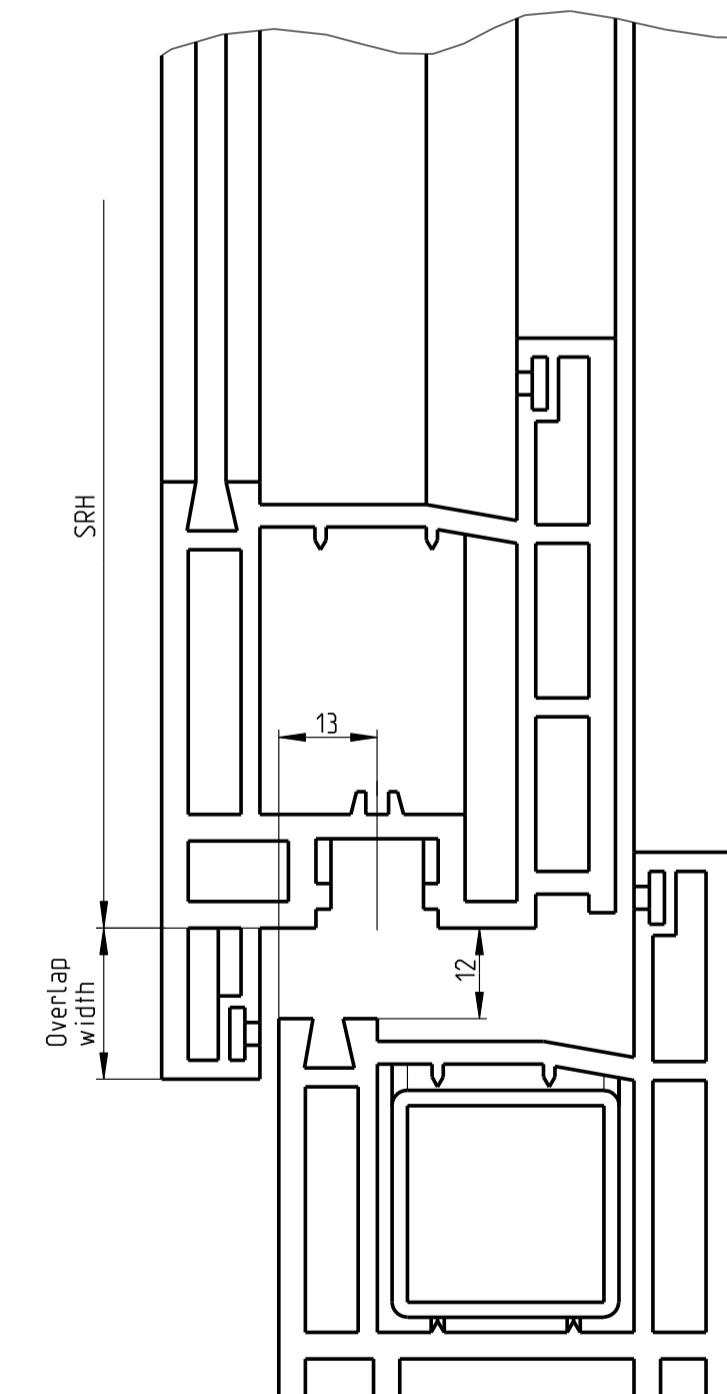
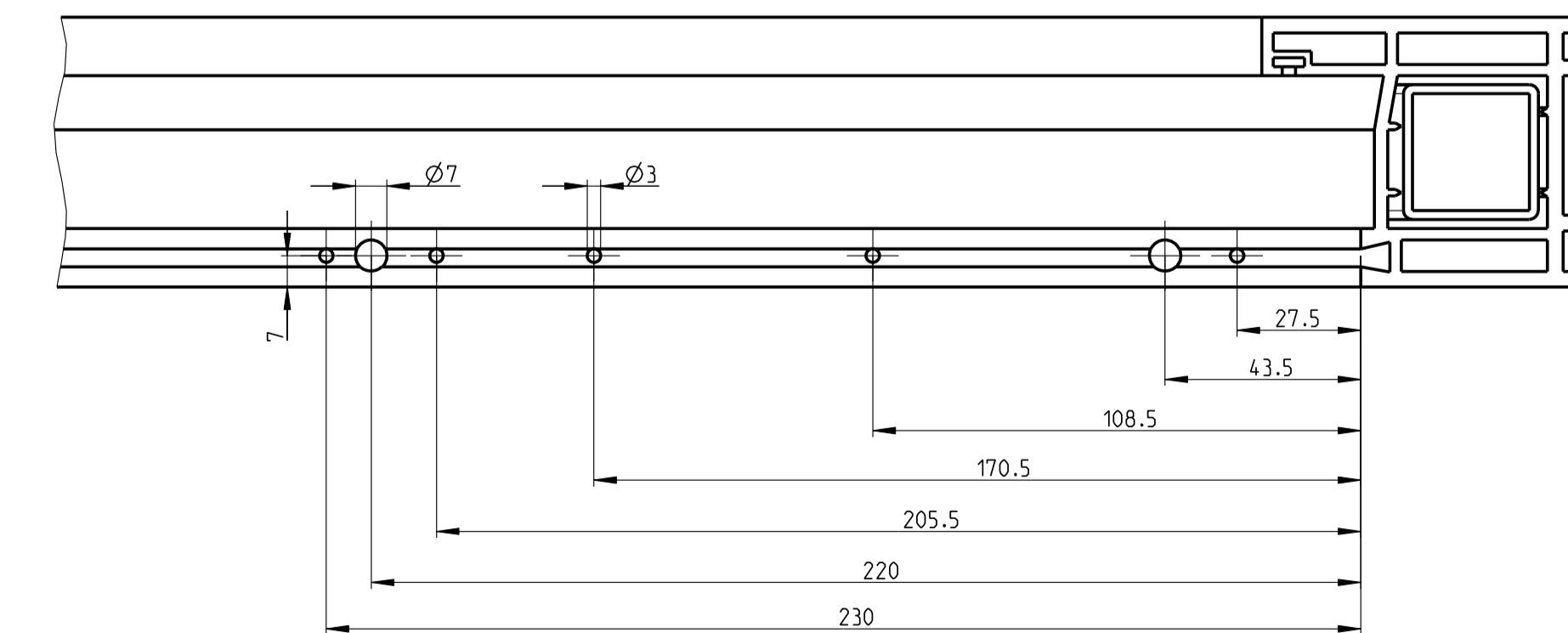
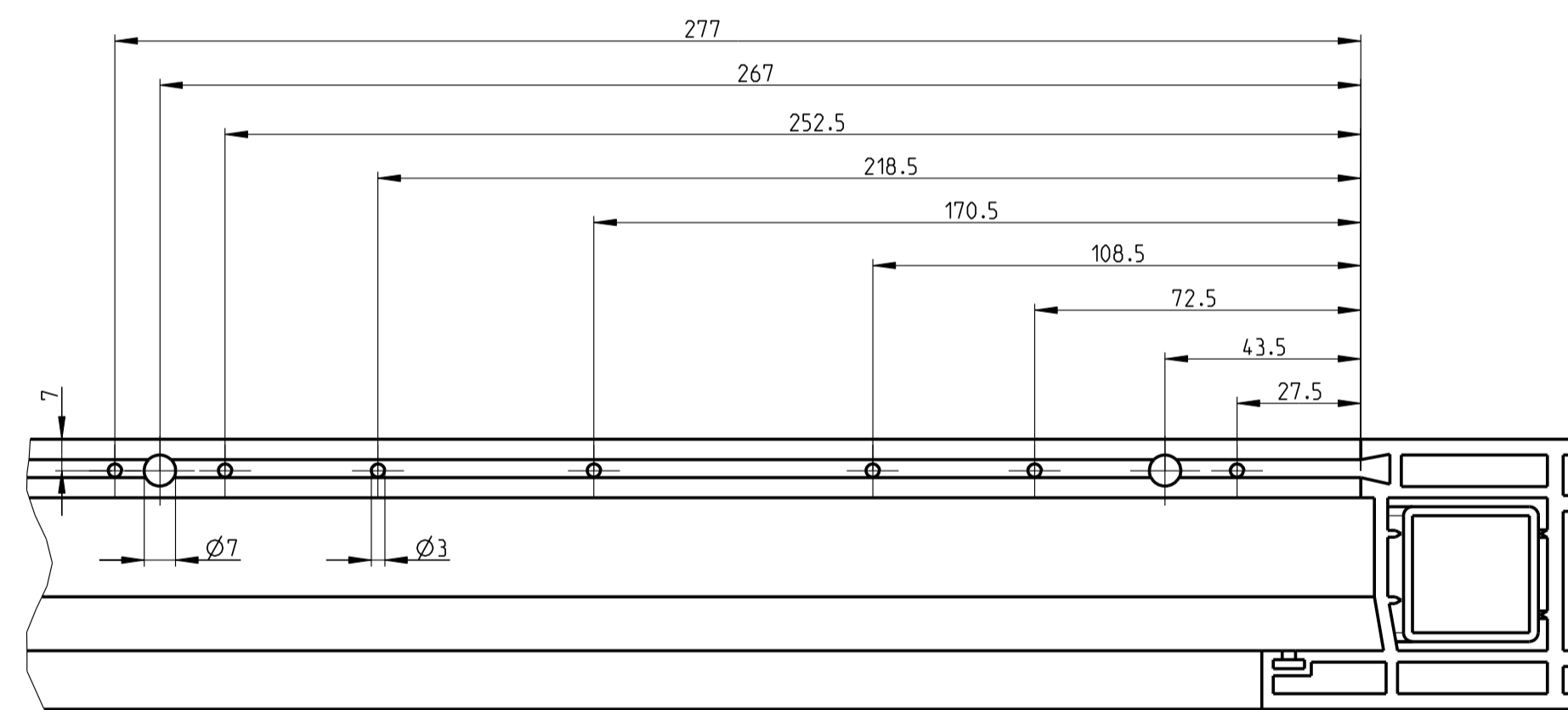
Adjustments on the corner bearing

Adjustment
of gasket pressure
±1mm with
hexagonal
Allen key size 4

Horizontal
adjustment
+2mm/-1.5mm with
hexagonal
Allen key size 15

Hole patterns on frame

Article K-18237 drilling jig for stay and corner bearing
Drill Ø 3 and 7



The specified fastening screws are only a recommendation based on our experience. The responsibility for the appropriate fastening of hardware components rests with the window/balcony-door fabricator. The TBDK directive of the Trade Organisation for Locks and Fittings (D-42551 Velbert, Germany) must be observed.

Max. sash weight 100 kg
(see application diagram 0-45894)

The appropriate product information
must be observed
(see GU Order Catalogue)

Specify when ordering:

Sash rebate width SRW
Sash rebate height SRH
Frame rebate dimensions
DIN LH or DIN RH assembly

All fastening screws:

Countersunk screws
Sash 4x30
Frame 4x40

The product guidelines of the profile manufacturer
regarding construction, assembly, max. sash dimensions,
max. sash weights and material qualities (e.g. linear
expansion) must be observed.

Description
**UNI-JET DC hinge side for PVC windows
Tilt&Turn / Turn-Only hardware
Hardware groove position 13 mm**

DC

Release No.	Level	Released	Scale	Modification	Size
Mod. No. G26761	Ver.	--	Ab	2	1
Replacement for --		Draft	Zv	Drawing No.	Sheet
				0-45922-DQ-0-GB	1/1