

Ferramenta anta-ribalta, apertura a bandiera e ribalta per finestre e porte di legno

Applicazione

Versioni standard

Ferramenta	Modo di apertura	Aria battuta mm	Peso massimo battente kg	Cremonese Entrata 15 Altezza martellina	Cremonese con serratura Entrata mm	Larghezza battente in battuta LBB mm	Altezza battente in battuta HBB(A) mm HBBC mm	Ingombro assiale mm	lato inferiore mm [1]/[2] [4]/[5]	Disegno tecnico standard
JET T 20	AR	12	130	costante	25 fino 50	280-1600	350-2350	20	11	1.43246/47.1
JET T 20 R	AR	12	60	costante		440-1260	580-1710	20	11	0.43249.1
JET T 20 S	AR	12	100	costante	25 fino 50	440-1260	450-2350	20	11	0.43248.1
JET T 20	AB	12	130	costante	25 fino 50	-1600	450-2350	20	11	1.43246/47.1
JET T SOLO	AR	12	100	costante	25 fino 50	280-1600	350-2350	20	7/ 5	0.43516.1
JET T SOLO R	AR	12	60	costante		440-1260	580-1710	20	7/ 5	
JET T SOLO S	AR	12	100	costante	25 fino 50	440-1260	450-2350	20	7/ 5	0.43646.1
JET T SOLO	AB	12	100	costante	25 fino 50	-1600	450-2350	20	7/ 5	0.43516.1
JET T SOLO	AR	12	130	costante	25 fino 50	280-1600	350-2350	20	16/14	0.43516.1
JET T SOLO	AB	12	130	costante	25 fino 50	-1600	450-2350	20	16/14	0.43516.1
JET T SOLO 4	AR	4	100	costante	25 fino 50	280-1600	350-2350	20	10/ 7	0.43995.1
JET T SOLO 4	AB	4	100	costante	25 fino 50	-1600	450-2350	20	10/ 7	0.43995.1
JET T SOLO 4	AR	4	130	costante	25 fino 50	280-1600	350-2350	20	19/16	0.43995.1
JET T SOLO 4	AB	4	130	costante	25 fino 50	-1600	450-2350	20	19/16	0.43995.1
JET CONTURA	AR	12	130	costante	25 fino 50	280-1600	350-2350			0.43502.1
JET CONTURA	AB	12	130	costante	25 fino 50	-1600	450-2350			0.43502.1

[1] = Soprabattuta battente 18 mm / [2] = Soprabattuta battente 20 mm

[4] = Soprabattuta battente 15 mm / [5] = Soprabattuta battente 18 mm

Versioni »Sicurezza di base« e »Maggiore sicurezza di base«

Ferramenta	Modo di apertura	Aria battuta mm	Peso massimo battente kg	Cremonese Entrata 15 Altezza martellina	Cremonese con serratura Entrata mm	Larghezza battente in battuta LBB mm	Altezza battente in battuta HBB mm	Ingombro assiale mm	lato inferiore mm [1]/[2]	Disegno tecnico standard
JET T 20 Se	AR	12	130	costante	25 fino 50	400-1600	450-2350	20	11	0.43064.3
JET T 20 Se	AB	12	130	costante	25 fino 50	400-1600	450-2350	20	11	0.43064.3
JET T SOLO Se	AR	12	100	costante	25 fino 50	400-1600	450-2350	20	7/ 5	0.43064.3
JET T SOLO Se	AB	12	100	costante	25 fino 50	400-1600	450-2350	20	7/ 5	0.43064.3
JET T SOLO Se	AR	12	130	costante	25 fino 50	400-1600	450-2350	20	16/14	0.43064.3
JET T SOLO Se	AB	12	130	costante	25 fino 50	400-1600	450-2350	20	16/14	0.43064.3

[1] = Soprabattuta battente 18 mm / [2] = Soprabattuta battente 20 mm

Versioni secondo ENV 1627, classe di resistenza WK 2

Ferramenta	Modo di apertura	Aria battuta mm	Peso massimo battente kg	Cremonese Entrata 15 Altezza martellina	Cremonese con serratura Entrata mm	Larghezza battente in battuta LBB mm	Altezza battente in battuta HBB mm	Ingombro assiale mm	lato inferiore mm [1]/[2]	Disegno tecnico standard
JET T 20 Se	AR	12	130	variabile	25 fino 50	590-1600	590-2450	20	11	0.43344.1
JET H Se	AB	12	[3]	variabile	25 fino 50	440-1600	590-2450	20	[3]	0.43346.1
JET T SOLO Se	AR	12	100	variabile	25 fino 50	590-1600	590-2450	20	7/ 5	
JET T SOLO Se	AR	12	130	variabile	25 fino 50	590-1600	590-2450	20	16/14	
JET H Se	AB	12	[3]	variabile	25 fino 50	440-1600	590-2450	20	[3]	

[1] = Soprabattuta battente 18 mm / [2] = Soprabattuta battente 20 mm

[3] = Peso massimo del battente e ingombro inferiore secondo selezione delle cerniere

Versioni secondo ENV 1627, classe di resistenza WK 3

Ferramenta	Modo di apertura	Aria battuta mm	Peso massimo battente kg	Cremonese Entrata 15 Altezza martellina	Cremonese con serratura Entrata mm	Larghezza battente in battuta LBB mm	Altezza battente in battuta HBB mm	Ingombro assiale mm	lato inferiore mm [1]/[2]	Disegno tecnico standard
JET T 20 Se	AR	12	130	variabile	25 fino 50	590-1600	590-2450	20	11	0.43345.1
JET H Se	AB	12	[3]	variabile	25 fino 50	440-1600	590-2450	20	[3]	0.43347.1
JET T SOLO Se	AR	12	100	variabile	25 fino 50	590-1600	590-2450	20	7/ 5	
JET T SOLO Se	AR	12	130	variabile	25 fino 50	590-1600	590-2450	20	16/14	
JET H Se	AB	12	[3]	variabile	25 fino 50	440-1600	590-2450	20	[3]	

[1] = Soprabattuta battente 18 mm / [2] = Soprabattuta battente 20 mm

[3] = Peso massimo del battente e ingombro inferiore secondo selezione delle cerniere