

Ferramenta alzanti-scorrevoli e alzanti-scorrevoli a ribalta per porte e finestre di legno

Impiego

Impiego delle ferramenta alzanti-scorrevoli G.U.:

- Porte alzanti-scorrevoli a 2 fino 6 elementi
 - Finestre alzanti-scorrevoli a 2 fino 4 elementi
- comprensive di soglie di copertura oppure soglie tubolari e guide superiori secondo la distanza e lo spessore dei battenti.

Impiego delle ferramenta alzanti-scorrevoli a ribalta G.U.:

- Porte alzanti-scorrevoli a ribalta a 2 fino 4 elementi
 - Finestre alzanti-scorrevoli a ribalta a 2 fino 4 elementi
- comprensive di soglie di copertura oppure soglie tubolari e guide superiori secondo la distanza e lo spessore dei battenti.

Esecuzioni

Ferramenta alzante-scorrevole G.U-933

Ferramenta per battenti singoli con peso fino a 250 kg; carrelli a 4 ruote predisposti per barra di collegamento a morsetti. Ruote di materiale sintetico con riporto di laminato e cuscinetti ad aghi. Spessore battente 56 fino 92 mm, distanza battenti 28 e 10 mm. Cremonese alzante con serratura, entrata 37,5 mm, predisposta per cilindro.

Ferramenta alzante-scorrevole G.U-936

Ferramenta per battenti singoli con peso fino a 150 kg; carrelli a 4 ruote predisposti per barra di collegamento a morsetti. Ruote di materiale sintetico con riporto di laminato e cuscinetti a sfere a gola profonda. Spessore battente 56 fino 92 mm, distanza battenti 28 e 10 mm. Cremonese alzante con serratura, entrata 27,5 mm, predisposta per cilindro.

Ferramenta alzante-scorrevole a ribalta G.U-953

Ferramenta per battenti singoli con peso fino a 250 kg; carrelli a 4 ruote predisposti per barra di collegamento a morsetti. Ruote di materiale sintetico con riporto di laminato e cuscinetti a sfere a gola profonda. Spessore battente 56 fino 92 mm, distanza battenti 28 e 10 mm. Cremonese alzante con serratura, entrata 37,5 mm, predisposta per cilindro.

Sostegni a sgancio con possibilità di regolare la pressione.

Ferramenta alzante-scorrevole a ribalta G.U-956

Ferramenta per battenti singoli con peso fino a 150 kg; carrelli a 4 ruote predisposti per barra di collegamento a morsetti. Ruote di materiale sintetico con riporto di laminato e cuscinetti a sfere a gola profonda. Spessore battente 56 fino 92 mm, distanza battenti 28 e 10 mm. Cremonese alzante con serratura, entrata 27,5 mm, predisposta per cilindro.

Sostegni a sgancio con possibilità di regolare la pressione.

Maniglie

Maniglie DIRIGENT di alluminio con viti mascherate. Rosette con forte arresto e camme fisse. Di serie si forniscono maniglie senza foro cilindro. Il programma è completato da maniglie con foro cilindro, su entrambi i lati con foro cilindro e maniglie estraibili.

Soglie di copertura P 566, P 1040, P 1090

Profilati di copertura di alluminio per telaio fisso inferiore di legno.

Spessore battente 56 fino 92 mm, distanza battenti 28 mm.

P 566 = Soglia di copertura senza taglio termico

P 1040 = Soglia di copertura senza taglio termico

P 1090 = Soglia di copertura con taglio termico

Soglie tubolari P 1045, P 1050

Profilati tubolari di alluminio per raccordo inferiore telaio fisso.

Spessore battente 56 fino 92 mm, distanza battenti 10 mm.

P 1045 = Soglia tubolare senza taglio termico

P 1050 = Soglia tubolare con taglio termico

Soglia tubolare P 1060

Profilati tubolari di alluminio per raccordo inferiore telaio fisso.

Spessore battente 56 fino 92 mm, distanza battenti 28 mm.

P 1060 = Soglia tubolare con taglio termico

Guide superiori P 739, P 740

Profilati guida di alluminio per battenti alzanti-scorrevoli.

P 739 = Spessore battente fino 60 mm

P 740 = Spessore battente fino 70 mm

Guida superiore P 903

Profilato guida di alluminio per battenti alzanti-scorrevoli e alzanti-scorrevoli a ribalta con profilazione identica del legno.

Spessore battente 56 fino 92 mm.

Colori standard

Le ferramenta alzanti-scorrevoli e alzanti-scorrevoli a ribalta sono fornite nei seguenti colori standard:

EV 1 Parti visibili della ferramenta di alluminio anodizzati colore naturale

UC 5 Parti visibili della ferramenta di alluminio anodizzati colore bronzo scuro

Materiali di fabbricazione, protezione anticorrosiva

Le parti della ferramenta sono realizzate in leghe di acciaio, zinco pressofuso e alluminio; zincate e tropicalizzate oppure anodizzate secondo il materiale impiegato.

Abbreviazioni

des.	destra
G	Altezza maniglia costante
H	Ferramenta per porte di legno
HB	Altezza battente
HF	Ferramenta per finestre di legno
LB	Larghezza battente
LET	Larghezza esterna telaio fisso
SB	Spessore battente
sin.	sinistra
UI	Unità imballaggio

Numero d'articolo

Esempio

Articolo N.

6-23217-40-0*

6-23217-	- -	Numero d'articolo
-	-40-	Grandezza
-	- -L-	Montaggio a sinistra
-	- -R-	Montaggio a destra
-	- -0-	Utilizzabile per ambedue i lati
-	- - -1	Anodizzato EV 1 / colore argento
-	- - -2	Anodizzato EV 2 / colore argenteo
-	- - -3	Tropicalizzato / colore ottone
-	- - -5	Anodizzato bronzo scuro UC 5 / marrone scuro
-	- - -6	Nero
-	- - -7	Bianco
-	- - -*	Trattamento di superficie variabile (vedi listino prezzi)